

## Clariant ABS ABS5475

ABS	دسته بندی	Clariant Corporation	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	-	فیلر

### توضیحات محصول

Clariant ABS ABS5475 یک ماده آکریلونیتریل بوتادین استایرن (ABS) است. این محصول در آمریکای شمالی موجود است و با روش تزریق قالبگیری پردازش می‌شود. ویژگی‌های اصلی Clariant ABS ABS5475 عبارتند از: براقیت بالا، ثبات ابعادی خوب، مقاومت خوب در برابر UV، مقاومت در برابر ضربه، مقاومت شیمیایی. زمینه کاربرد معمول Clariant ABS ABS5475 صنعت خودروسازی است.

### مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمبریال	روش تست
ویژگی‌ها	پایداری ابعادی خوب	-	-
	نکته برجسته	-	-
	مقاومت در برابر ضربه، بالا	-	-
	مقاومت خوب در برابر UV	-	-
	مقاومت شیمیایی خوب	-	-
کاربردها	قطعات داخلی خودرو	-	-
شکل ظاهری	سیاه	-	-
	رنگ‌های موجود	-	-
	رنگ طبیعی	-	-

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
اشکال	ذره	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

  

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	g/cm <sup>3</sup> 1.05	-	ASTM D792
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	% 0.60	-	ASTM D955
جذب آب	% 0.40	-	ASTM D570
سختی Rockwell	107	-	ASTM D785

  

خواص مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام کششی	MPa 47.6	-	ASTM D638
		psi 6903.81	ASTM D638
		psi 6903.81	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	% 20	-	ASTM D638
مدول خمشی	MPa 2210	psi 320533.98	ASTM D790
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	J/m 240	ft·lb/in 4.5	ASTM D256

  

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار	C° 102	-	ASTM D648
		C° 92.8	ASTM D648
		F° 215.6	ASTM D648
CLTE	8.6E-5 cm/cm/°C	-	ASTM D696
		F° 199.04	ASTM D648

## عملکرد الکتریکی و اشتعال پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه حجمی	1.0E+15 ohms·cm	-	ASTM D257
استحکام دی الکتریک	kV/mm 16	-	ASTM D149

## سایر

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
نامشخص	-	-	-

## اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 82.2	F° 179.96	-
زمان خشک کردن	hr	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	C°	-	-
دمای بخش میانی سیلندر	C°	-	-
دمای بخش جلوی سیلندر	C°	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	C°	-	-
دمای ذوب (هدف)	C° 227	F° 440.6	-
دمای قالب	C°	-	-
نرخ تزریق	سریع	-	-
فشار پشت (Back Pressure)	MPa	-	-
سرعت ماریچ	rpm	-	-
کاشن (Cushion)	mm	-	-
نامشخص	-	-	-

**شرکت واردات و صادرات  
سوشنگ شانگهای**

**& Shanghai Susheng Import  
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian  
District, Shanghai 201400, P.R.China

**آدرس:**

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

**مسئول تماس:**

sales@su-jiao.com

**ایمیل:**

www.polymersdata.com

**وبسایت:**

+86-134-2475-5533

**همراه:**

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.