

Clariant Nylon 6 PA-211CF30 TF15

Nylon 6	دسته بندی	Clariant Corporation	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	۳۰٪ الیاف کربن	فیلر

توضیحات محصول

Clariant Nylon 6 PA-211CF30 TF15 یک ماده پلی آمید 6 (نایلون 6) است که حاوی 30٪ ماده تقویت شده با الیاف کربن است. این محصول در آمریکای شمالی موجود است و توسط قالب گیری تزریقی پردازش می شود. ویژگی های اصلی Clariant Nylon 6 PA-211CF30 TF15 عبارتند از: مقاوم در برابر شعله/دارای رتبه اشتعال پذیری، رسانایی، استحکام بالا، قابلیت پردازش خوب، زمینه های کاربرد معمولی عبارتند از: سیم و کابل، کاربردهای نظامی، لوازم اداری/تجاری، کالاهای ورزشی، پزشکی/بهداشت و درمان

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی		ویژگی
روشنی تست	سیستم ایمنی	سیستم متریک
-	-	مواد تقویت شده با الیاف کربن، 30٪ پرکننده بر اساس وزن
-	-	روان کننده (15%) PTFE
-	-	پایداری ابعادی خوب
-	-	هدایت الکتریکی
-	-	ضریب اصطکاک پایین
-	-	سختی، بالا
-	-	سخت، خوب

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
	استحکام بالا	-	-
	قابلیت کار، خوب	-	-
	مقاومت خوب در برابر خوردگی	-	-
	رنگ آمیزی خوب	-	-
	مقاومت شیمیایی خوب	-	-
	مقاومت خوب در برابر سایش	-	-
	سختی خوب	-	-
	روانکاری	-	-
	مقاومت در برابر شعله	-	-
کاربردها	جایگزینی فلز	-	-
	کاربرد نظامی	-	-
	تجهیزات تجاری	-	-
	کالاهای ورزشی	-	-
	لوازم پزشکی/پرستاری	-	-
رتبه بندی های استاندارد	UL 94	-	-
اشکال	ذره	-	-
روش فرآیند	قالب گیری تزریقی	-	-

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	g/cm ³ 1.37	-	ASTM D792
جمع شدگی قالب (Shrinkage)	% 0.25	-	ASTM D955
جذب آب	% 0.70	-	ASTM D570
سختی Rockwell		-	ASTM D785
	88	-	ASTM D785
	123	-	ASTM D785

خواص مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
استحکام کششی	MPa 210	psi 30457.98	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	% 2.0	-	ASTM D638
مدول خمشی	MPa 14500	psi 2103051.0	ASTM D790
استحکام خمشی	MPa 290	psi 42061.02	ASTM D790
مقاومت به ضربه Izod شکافدار	J/m 53	ft·lb/in 0.9927	ASTM D256

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار	C° 216	F° 420.8	ASTM D648
	C° 213	F° 415.4	ASTM D648
	-	-	ASTM D648
CLTE	1.8E-5 cm/cm/°C	-	ASTM D696

عملکرد الکتریکی و اشتعال پذیری			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
مقاومت ویژه حجمی	1.0E+3 ohms·cm	-	ASTM D257
درجه اشتعال پذیری	HB	-	UL 94

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 79.4	F° 174.92	-
زمان خشک کردن	hr	-	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی	% 0.20	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	C°	-	-

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای بخش میانی سیلندر	C°	-	-
دمای بخش جلوی سیلندر	C°	-	-
دمای فرآیند (دوب)	C°	-	-
دمای دوب (هدف)	C° 266	F° 510.8	-
دمای قالب	C°	-	-
نرخ تزریق	سریع	-	-
فشار پشت (Back Pressure)	MPa	-	-
سرعت مارپیچ	rpm	-	-
کاشن (Cushion)	mm	-	-
نامشخص	-	-	-

**شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای** **& Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (زائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.