

## Clariant Nylon 6 PA-211CF30

Nylon 6	دسته بندی	Clariant Corporation	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	۳۰٪ الیاف کربن	فیلر

### توضیحات محصول

Clariant Nylon 6 PA-211CF30 یک ماده پلی آمید 6 (نایلون 6) است که حاوی 30٪ ماده تقویت شده با الیاف کربن است. این محصول در آمریکای شمالی موجود است و توسط قالب گیری تزریقی پردازش می شود. ویژگی های اصلی Clariant Nylon 6 PA-211CF30 عبارتند از: مقاوم در برابر شعله/دارای رتبه اشتعال پذیری، رسانایی، استحکام بالا، قابلیت پردازش خوب. زمینه های کاربرد معمولی عبارتند از: سیم و کابل، کاربردهای نظامی، لوازم اداری/تجاری، کالاهای ورزشی، پزشکی/بهداشت و درمان

### مشخصات فنی

اطلاعات عمومی		ویژگی
روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک
-	-	مواد تقویت شده با الیاف کربن، 30٪ پرکننده بر اساس وزن
-	-	پایداری ابعادی خوب
-	-	هدایت الکتریکی
-	-	سختی، بالا
-	-	سخت، خوب
-	-	استحکام بالا
-	-	قابلیت کار، خوب
-	-	

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
	مقاومت خوب در برابر خوردگی	-	-
	رنگ آمیزی خوب	-	-
	مقاومت شیمیایی خوب	-	-
	سختی خوب	-	-
	مقاومت در برابر شعله	-	-
<b>کاربردها</b>	جایگزینی فلز	-	-
	کاربرد نظامی	-	-
	تجهیزات تجاری	-	-
	کالاهای ورزشی	-	-
	لوازم پزشکی/پرستاری	-	-
<b>رتبه بندی های استاندارد</b>	UL 94	-	-
<b>اشکال</b>	ذره	-	-
<b>روش فرآیند</b>	قالب گیری تزریقی	-	-
فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
<b>وزن مخصوص</b>	g/cm <sup>3</sup> 1.28	-	ASTM D792
<b>جمع شدگی قالب (Shrinkage)</b>	% 0.20	-	ASTM D955
<b>جذب آب</b>	% 0.80	-	ASTM D570
<b>سختی Rockwell</b>		-	ASTM D785
	88	-	ASTM D785
	123	-	ASTM D785
خواص مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
<b>استحکام کششی</b>	MPa 224	psi 32488.51	ASTM D638
<b>ازدیاد طول کششی</b>	% 2.0	-	ASTM D638

خواص مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
مدول خمشی	MPa 15200	psi 2204577.6	ASTM D790
استحکام خمشی	MPa 310	psi 44961.78	ASTM D790
مقاومت به ضربه Izod شکافدار	J/m 69	ft·lb/in 1.29	ASTM D256

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار	-	-	ASTM D648
	C° 216	F° 420.8	ASTM D648
	C° 216	F° 420.8	ASTM D648

عملکرد الکتریکی و اشتعال پذیری			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
مقاومت ویژه حجمی	1.0E+3 ohms·cm	-	ASTM D257
درجه اشتعال پذیری	HB	-	UL 94

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 79.4	F° 174.92	-
زمان خشک کردن	hr	-	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی	% 0.20	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	C°	-	-
دمای بخش میانی سیلندر	C°	-	-
دمای بخش جلوی سیلندر	C°	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	C°	-	-

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای ذوب (هدف)	C° 266	F° 510.8	-
دمای قالب	C°	-	-
نرخ تزریق	سریع	-	-
فشار پشت (Back Pressure)	MPa	-	-
سرعت مارپیچ	rpm	-	-
کاشن (Cushion)	mm	-	-
نامشخص	-	-	-

**شرکت واردات و صادرات  
سوشنگ شانگهای**

**& Shanghai Susheng Import  
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian  
District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.