

Clariant Nylon 6 PA-211M40P

Nylon 6	دسته بندی	Clariant Corporation	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	۴۰٪ مواد معدنی	فیلر

توضیحات محصول

Clariant Nylon 6 PA-211M40P یک ماده پلی آمید 6 (نایلون 6) است که حاوی 40٪ پرکننده معدنی است. این محصول در آمریکای شمالی موجود است و با قالب گیری تزریقی فرآوری می شود. ویژگی های اصلی Clariant Nylon 6 PA-211M40P عبارتند از: مقاوم در برابر شعله / دارای درجه اشتعال پذیری مقاوم در برابر شعله استحکام بالا قابلیت پردازش خوب سخت زمینه های کاربردی معمولی عبارتند از: سیم و کابل مهندسی خانه / لوازم جانبی صنعتی کاربردهای دریایی کاربردهای نظامی

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی		ویژگی
سیستم ایمریال	سیستم متریک	
روش تست	پرکننده معدنی، 40٪ پرکننده به وزن	فیلر / تقویت کننده
-	پایداری ابعادی خوب	ویژگی ها
-	سختی، بالا	-
-	سخت، خوب	-
-	استحکام بالا	-
-	قابلیت کار، خوب	-
-	مقاومت خوب در برابر خوردگی	-
-	رنگ آمیزی خوب	-

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
	مقاومت شیمیایی خوب	-	
	مقاومت در برابر شعله	-	
کاربردها	کاربرد دریایی	-	-
	اجزای لوله	-	-
	جایگزینی فلز	-	-
	کاربرد نظامی	-	-
	کاربرد در زمینه خودرو	-	-
	کالاهای ورزشی	-	-
	پوسته	-	-
	دکمه	-	-
	لوازم پزشکی/پرستاری	-	-
رتبه‌بندی‌های استاندارد	UL 94	-	-
اشکال	ذره	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-
فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	g/cm ³ 1.51	-	ASTM D792
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	% 1.0	-	ASTM D955
جذب آب	% 0.90	-	ASTM D570
سختی Rockwell		-	ASTM D785
	87	-	ASTM D785
	120	-	ASTM D785
خواص مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام کششی	MPa 75.8	psi 10993.88	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	% 3.0	-	ASTM D638

خواص مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
مدول خمشی	MPa 5520	psi 800609.76	ASTM D790
استحکام خمشی	MPa 124	psi 17984.71	ASTM D790
مقاومت به ضربه Izod شکافدار	J/m 48	ft·lb/in 0.899	ASTM D256

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار	C° 121	F° 249.8	ASTM D648
CLTE	5.0E-5 cm/cm/°C	-	ASTM D696

عملکرد الکتریکی و اشتعال پذیری			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
مقاومت ویژه حجمی	1.0E+14 ohms·cm	-	ASTM D257
استحکام دی الکتریک	kV/mm 19	-	ASTM D149
درجه اشتعال پذیری	HB	-	UL 94

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 79.4	F° 174.92	-
زمان خشک کردن	hr	-	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی	% 0.20	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	C°	-	-
دمای بخش میانی سیلندر	C°	-	-
دمای بخش جلوی سیلندر	C°	-	-
-	-	-	-

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
دمای فرآیند (ذوب)	C°	-	-
دمای ذوب (هدف)	C° 266	F° 510.8	-
دمای قالب	C°	-	-
نرخ تزریق	سریع	-	-
فشار پشت (Back Pressure)	MPa	-	-
سرعت مارپیچ	rpm	-	-
کاشن (Cushion)	mm	-	-
نامشخص	-	-	-

**شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای**

**& Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.