

Clariant Nylon 6 PA-211TF20

Nylon 6	دسته بندی	Clariant Corporation	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	-	فیلر

توضیحات محصول

Clariant Nylon 6 PA-211TF20 یک ماده پلی آمید 6 (نایلون 6) است. این محصول در آمریکای شمالی موجود است و با قالب گیری تزریقی فرآوری می شود. ویژگی های اصلی Clariant Nylon 6 PA-211TF20 عبارتند از: مقاوم در برابر شعله / دارای درجه اشتعال پذیری مقاوم در برابر شعله اصلاح ضربه استحکام بالا قابلیت پردازش خوب زمینه های کاربردی معمولی عبارتند از: لوازم جانبی مهندسی / صنعتی سیم و کابل ابزار کاربردهای نظامی کالاهای ورزشی

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
افزودنی	روغن (20%) PTFE تغییر دهنده ضربه ای	-	-
ویژگی ها	پایداری ابعادی خوب تغییرات ضربه ای ضریب اصطکاک پایین سختی، بالا استحکام بالا قابلیت کار، خوب مقاومت خوب در برابر خوردگی رنگ آمیزی خوب	-	-

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
	مقاومت شیمیایی خوب	-	-
	مقاومت خوب در برابر سایش	-	-
	سختی خوب	-	-
	روانکاری	-	-
	مقاومت در برابر شعله	-	-
کاربردها	چرخ دنده	-	-
	ابزارهای برق/دیگر	-	-
	جایگزینی فلز	-	-
	کاربرد نظامی	-	-
	کالاهای ورزشی	-	-
	کاربرد دوربین	-	-
	لوازم پزشکی/پرستاری	-	-
رتبه‌بندی‌های استاندارد	UL 94	-	-
اشکال	ذره	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-
فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	g/cm ³ 1.26	-	ASTM D792
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	% 1.3	-	ASTM D955
جذب آب	% 1.2	-	ASTM D570
سختی Rockwell		-	ASTM D785
	82	-	ASTM D785
	118	-	ASTM D785
خواص مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام کششی	MPa 62.1	psi 9006.86	ASTM D638
			ASTM D638

خواص مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
ازدیاد طول کششی	% 10	-	
مدول خمشی	MPa 2410	psi 349541.58	ASTM D790
استحکام خمشی	MPa 96.5	psi 13996.17	ASTM D790
مقاومت به ضربه Izod شکافدار	J/m 43	ft·lb/in 0.8054	ASTM D256

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار	C° 177 C° 57.2	- F° 350.6 F° 134.96	ASTM D648 ASTM D648 ASTM D648
CLTE	8.5E-5 cm/cm/°C	-	ASTM D696

عملکرد الکتریکی و اشتعال پذیری			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
مقاومت ویژه حجمی	1.0E+14 ohms·cm	-	ASTM D257
استحکام دی الکتریک	kV/mm 20	-	ASTM D149
درجه اشتعال پذیری	HB	-	UL 94

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 79.4	F° 174.92	-
زمان خشک کردن	hr	-	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی	% 0.20	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	C°	-	-
دمای بخش میانی سیلندر	C°	-	-

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای بخش جلوی سیلندر	C°	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	C°	-	-
دمای ذوب (هدف)	C° 266	F° 510.8	-
دمای قالب	C°	-	-
نرخ تزریق	سریع	-	-
فشار پشت (Back Pressure)	MPa	-	-
سرعت مارپیچ	rpm	-	-
کاشن (Cushion)	mm	-	-
نامشخص	-	-	-

**شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای**

**& Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.