

Clariant Nylon 6 PA-212

Nylon 6	دسته بندی	Clariant Corporation	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	-	فیلر

توضیحات محصول

Clariant Nylon 6 PA-212 یک ماده پلی آمید 6 (نایلون 6) است. این محصول در آمریکای شمالی موجود است و با قالب گیری تزریقی فرآوری می شود. ویژگی های اصلی Clariant Nylon 6 PA-212 عبارتند از: مقاوم در برابر شعله / دارای درجه اشتعال پذیری انقباض کم استحکام بالا قابلیت پردازش خوب سخت زمینه های کاربردی معمولی عبارتند از: کاربردهای الکتریکی / الکترونیکی سیم و کابل لوازم جانبی مهندسی / صنعتی کاربردهای نظامی کالاهای ورزشی

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ویژگی ها	هسته ای	-	-
	پایداری ابعادی خوب	-	-
	سختی، بالا	-	-
	استحکام بالا	-	-
	هموپلیمر	-	-
	قابلیت کار، خوب	-	-
	چرخه قالب گیری سریع	-	-
	مقاومت خوب در برابر خوردگی	-	-
	رنگ آمیزی خوب	-	-
	مقاومت شیمیایی خوب	-	-

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
	سختی خوب کاهش پایین	- -	
کاربردها	چرخ دنده اجزای الکتریکی جایگزینی فلز کاربرد نظامی اتصال دهنده کالاهای ورزشی لوازم پزشکی/پرستاری	- - - - - - -	- - - - - -
رتبه بندی های استاندارد	UL 94	-	-
اشکال	ذره	-	-
روش فرآیند	قالب گیری تزریقی	-	-

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
وزن مخصوص	1.14 g/cm ³	-	ASTM D792
جمع شدگی قالب (Shrinkage)	0.90 %	-	ASTM D955
جذب آب	1.6 %	-	ASTM D570
سختی Rockwell		-	ASTM D785
	85	-	ASTM D785
	120	-	ASTM D785

خواص مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
استحکام کششی	MPa 89.6	psi 12995.4	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	15 %	-	ASTM D638
مدول خمشی	MPa 3100	psi 449617.8	ASTM D790

خواص مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
استحکام خمشی	MPa 117	psi 16969.45	ASTM D790
مقاومت به ضربه Izod شکافدار	J/m 43	ft·lb/in 0.8054	ASTM D256

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار	C° 73.9	F° 165.02	ASTM D648
دمای ذوب	C° 216	F° 420.8	-
CLTE	8.1E-5 cm/cm/°C	-	ASTM D696

عملکرد الکتریکی و اشتعال پذیری			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
مقاومت ویژه حجمی	1.0E+13 ohms·cm	-	ASTM D257
استحکام دی الکتریک	kV/mm 17	-	ASTM D149
درجه اشتعال پذیری	HB	-	UL 94

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 79.4	F° 174.92	-
زمان خشک کردن	hr	-	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی	% 0.20	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	C°	-	-
دمای بخش میانی سیلندر	C°	-	-
دمای بخش جلوی سیلندر	C°	-	-
-	-	-	-

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
دمای فرآیند (ذوب)	C°	-	-
دمای ذوب (هدف)	C° 266	F° 510.8	-
دمای قالب	C°	-	-
نرخ تزریق	سریع	-	-
فشار پشت (Back Pressure)	MPa	-	-
سرعت مارپیچ	rpm	-	-
کاشن (Cushion)	mm	-	-
نامشخص	-	-	-

**شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای**

**& Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.