

Clariant Nylon 6 PA-213X012

Nylon 6	دسته بندی	Clariant Corporation	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	-	فیلر

توضیحات محصول

Clariant Nylon 6 PA-213X012 یک ماده پلی آمید 6 (نایلون 6) است. این محصول در آمریکای شمالی موجود است و با اکستروژن یا قالب گیری تزریقی فرآوری می شود. ویژگی های اصلی Clariant Nylon 6 PA-213X012 عبارتند از: مقاوم در برابر شعله / دارای درجه اشتعال پذیری کوپلیمر چقرمگی خوب انعطاف پذیری خوب مقاومت در برابر ضربه زمینه های کاربردی معمولی عبارتند از: سیم و کابل شیلنگ

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپررال	روش تست
افزودنی	تثبیت کننده حرارتی	-	-
ویژگی ها	کوپلیمر مقاومت در برابر ضربه، خوب مقاومت ذوب خوب انعطاف پذیری خوب مقاومت خوب در برابر سایش پایداری حرارتی سختی خوب	- - - - - - -	- - - - - -

کاربردها

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمبریال	روش تست
	غلاف کابل اتصالات لوله	- -	- -
رتبه‌بندی‌های استاندارد	UL 94	-	-
اشکال	ذره	-	-
روش فرآیند	اکستروژن قالب‌گیری تزریقی	- -	- -
فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمبریال	روش تست
وزن مخصوص	g/cm ³ 1.08	-	ASTM D792
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	% 1.3	-	ASTM D955
جذب آب	% 1.2	-	ASTM D570
سختی Rockwell	40	-	ASTM D785
خواص مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمبریال	روش تست
استحکام کششی	MPa 45.5	psi 6599.23	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	% 200	-	ASTM D638
مدول خمشی	MPa 1170	psi 169694.46	ASTM D790
استحکام خمشی	MPa 46.2	psi 6700.76	ASTM D790
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	J/m 53	ft·lb/in 0.9927	ASTM D256
حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمبریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار	C° 46.1	F° 114.98	ASTM D648

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای ذوب	C° 216	F° 420.8	-
CLTE	1.2E-4 cm/cm/°C	-	ASTM D696
عملکرد الکتریکی و اشتعال پذیری			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
درجه اشتعال پذیری	HB	-	UL 94
اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 79.4	F° 174.92	-
زمان خشک کردن	hr	-	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی	% 0.20	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	C°	-	-
دمای بخش میانی سیلندر	C°	-	-
دمای بخش جلوی سیلندر	C°	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	C°	-	-
دمای ذوب (هدف)	C° 266	F° 510.8	-
دمای قالب	C°	-	-
نرخ تزریق	سریع	-	-
فشار پشت (Back Pressure)	MPa	-	-
سرعت مارپیچ	rpm	-	-
کاشن (Cushion)	mm	-	-
نامشخص	-	-	-

**شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای**

**& Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian
District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.