

Clariant Nylon 6 PA-221G33

| | | | |
|----------------------|-----------|----------------------|------------|
| Nylon 6 | دسته بندی | Clariant Corporation | تولیدکننده |
| موجود - آماده صادرات | وضعیت | ۳۳٪ الیاف شیشه | فیلر |

توضیحات محصول

Clariant Nylon 6 PA-221G33 یک ماده پلی آمید 6 (نایلون 6) است که حاوی 33% ماده تقویت شده با الیاف شیشه می باشد. این محصول در آمریکای شمالی در دسترس است و از طریق قالب گیری تزریقی پردازش می شود. ویژگی های اصلی Clariant Nylon 6 PA-221G33 عبارتند از: مقاوم در برابر آتش/رتبه بندی شده آتش، مقاومت در برابر آتش، اصلاح ضربه، استحکام بالا، قابلیت پردازش خوب. زمینه های کاربردی معمول شامل: سیم و کابل، خانه، کاربردهای نظامی، کالاهای ورزشی، مراقبت های پزشکی/بهداشتی.

مشخصات فنی

| اطلاعات عمومی | | | |
|--------------------|--------------------------------------|----------------|---------|
| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
| فیلر / تقویت کننده | مواد تقویت شده با الیاف شیشه ای، 33% | - | - |
| افزودنی | تغییر دهنده ضربه ای | - | - |
| ویژگی ها | پایداری ابعادی خوب | - | - |
| | تغییرات ضربه ای | - | - |
| | سختی، بالا | - | - |
| | استحکام بالا | - | - |
| | قابلیت کار، خوب | - | - |

| اطلاعات عمومی | | | |
|--------------------------------|----------------------------|-----------------|---------|
| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریتال | روش تست |
| | مقاومت خوب در برابر خوردگی | - | - |
| | رنگ آمیزی خوب | - | - |
| | مقاومت شیمیایی خوب | - | - |
| | سختی خوب | - | - |
| | مقاومت در برابر شعله | - | - |
| کاربردها | جایگزینی فلز | - | - |
| | کاربرد نظامی | - | - |
| | کالاهای ورزشی | - | - |
| | پوسته | - | - |
| | لوازم پزشکی/پرستاری | - | - |
| رتبه بندی های استاندارد | UL 94 | - | - |
| اشکال | ذره | - | - |
| روش فرآیند | قالب گیری تزریقی | - | - |

| فیزیکی | | | |
|----------------------------------|------------------------|-----------------|-----------|
| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریتال | روش تست |
| وزن مخصوص | g/cm ³ 1.35 | - | ASTM D792 |
| جمع شدگی قالب (Shrinkage) | % 0.40 | - | ASTM D955 |
| جذب آب | % 0.90 | - | ASTM D570 |
| سختی Rockwell | | - | ASTM D785 |
| | 88 | - | ASTM D785 |
| | 123 | - | ASTM D785 |

| خواص مکانیکی | | | |
|------------------------|-------------|-----------------|-----------|
| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریتال | روش تست |
| استحکام کششی | MPa 152 | psi 22045.78 | ASTM D638 |
| ازدیاد طول کششی | % 5.0 | - | ASTM D638 |

| خواص مکانیکی | | | |
|-----------------------------|-------------|----------------|-----------|
| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمریال | روش تست |
| مدول خمشی | MPa 8270 | psi 1199464.26 | ASTM D790 |
| استحکام خمشی | MPa 238 | psi 34519.04 | ASTM D790 |
| مقاومت به ضربه Izod شکافدار | J/m 210 | ft·lb/in 3.93 | ASTM D256 |

| حرارتی | | | |
|------------------------|-----------------|---------------|-----------|
| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمریال | روش تست |
| دمای تغییر شکل تحت بار | C° 213 | F° 415.4 | ASTM D648 |
| | C° 204 | F° 399.2 | ASTM D648 |
| | - | - | ASTM D648 |
| CLTE | 3.4E-5 cm/cm/°C | - | ASTM D696 |

| عملکرد الکتریکی و اشتعال پذیری | | | |
|--------------------------------|-----------------|---------------|-----------|
| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمریال | روش تست |
| مقاومت ویژه حجمی | 1.0E+14 ohms·cm | - | ASTM D257 |
| استحکام دی الکتریک | kV/mm 20 | - | ASTM D149 |
| درجه اشتعال پذیری | HB | - | UL 94 |

| اطلاعات فرآیند | | | |
|-----------------------|-------------|---------------|---------|
| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمریال | روش تست |
| دمای خشک کردن | C° 79.4 | F° 174.92 | - |
| زمان خشک کردن | hr | - | - |
| حداکثر رطوبت پیشنهادی | % 0.20 | - | - |
| دمای بخش عقب سیلندر | C° | - | - |
| دمای بخش میانی سیلندر | C° | - | - |

| اطلاعات فرآیند | | | |
|--------------------------|-------------|----------------|---------|
| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
| دمای بخش جلوی سیلندر | C° | - | - |
| دمای فرآیند (ذوب) | C° | - | - |
| دمای ذوب (هدف) | C° 266 | F° 510.8 | - |
| دمای قالب | C° | - | - |
| نرخ تزریق | سریع | - | - |
| فشار پشت (Back Pressure) | MPa | - | - |
| سرعت مارپیچ | rpm | - | - |
| کاشن (Cushion) | mm | - | - |
| نامشخص | - | - | - |

**شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای**

**& Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.