

## Clariant Nylon 6/6 6602 LNN

Nylon 66	دسته بندی	Clariant Corporation	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	-	فیلر

### توضیحات محصول

Clariant Nylon 6/6 6602 LNN یک ماده پلی آمید 66 (نایلون 66) است. این محصول در آمریکای شمالی برای قالبگیری تزریقی در دسترس است. ویژگی‌های مهم Clariant Nylon 6/6 6602 LNN عبارتند از: مقاوم در برابر آتش، روانکاری شده.

### مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ای‌مپریال	روش تست
افزودنی	روانکار	-	-
ویژگی‌ها	عمومی (هدف) روانکاری شده هسته‌ای	- - -	- - -
اشکال	پلت‌ها	-	-
روش فرآیند	قالبگیری تزریقی	-	-

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
وزن مخصوص	g/cm <sup>3</sup> 1.13	-	ASTM D792
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	% to 1.7 1.2	-	ASTM D955

مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
استحکام کششی	MPa 75.8	psi 10993.88	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	% 30	-	ASTM D638
مدول خمشی	MPa 2760	psi 400304.88	ASTM D790
استحکام خمشی	MPa 103	psi 14938.91	ASTM D790
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	J/m 48	ft·lb/in 0.899	ASTM D256

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار	C° 224	F° 435.2	ASTM D648
	C° 81.1	F° 177.98	-
دمای ذوب	C° 257	F° 494.6	-

الکتریکی و اشتعال‌پذیری			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)	V-2	-	UL 94

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	to 82.2 °C 71.1	F° 179.96 - 159.98	-
حداکثر مواد بازیافتی پیشنهادی	% 25	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	to 266 °C 249	F° 510.8 - 480.2	-
دمای بخش میانی سیلندر	to 288 °C 271	F° 550.4 - 519.8	-
دمای بخش جلوی سیلندر	to 293 °C 282	F° 559.4 - 539.6	-
دمای نازل	to 288 °C 266	F° 550.4 - 510.8	-
دمای قالب	to 93.3 °C 54.4	F° 199.94 - 129.92	-
فشار تزریق	to 103 MPa 34.5	14938.91 - 5003.81 psi	-
فشار پشت (Back Pressure)	to 5.52 0.00 MPa	psi 800.61 - 0.0	-
سرعت مارپیچ	to 90 rpm 30	-	-

**شرکت واردات و صادرات  
سوشنگ شانگهای**

**& Shanghai Susheng Import  
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (زائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.