

## Clariant Nylon 6/6 6604G13-L

Nylon 66	دسته بندی	Clariant Corporation	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	۱۳% الیاف شیشه	فیلر

### توضیحات محصول

Clariant Nylon 6/6 6604G13-L یک ماده پلی آمید 66 (نایلون 66) است که با 13% الیاف شیشه پر شده است. این ماده در آمریکای شمالی برای قالب گیری تزریقی در دسترس است. ویژگی های مهم Clariant Nylon 6/6 6604G13-L عبارتند از: مقاوم شده در برابر ضربه، روانکاری شده

### مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم امپریال	روش تست
فیلر / تقویت کننده	الیاف شیشه، 13% پرکننده بر اساس وزن	-	-
افزودنی	تغییر دهنده ضربه ای روانکار	-	-
ویژگی ها	عمومی (هدف) تغییر یافته ضربه ای روانکاری شده	-	-
اشکال	پلت ها	-	-
روش فرآیند	قالب گیری تزریقی	-	-

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	g/cm <sup>3</sup> 1.18	-	ASTM D792
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	% 0.80	-	ASTM D955

  

مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام کششی	MPa 75.8	psi 10993.88	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	% 4.0	-	ASTM D638
مدول خمشی	MPa 3100	psi 449617.8	ASTM D790
استحکام خمشی	MPa 117	psi 16969.45	ASTM D790
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	J/m 69	ft·lb/in 1.29	ASTM D256
استحکام ضربه کششی	kJ/m <sup>2</sup> 24.8	ft·lb/in <sup>2</sup> 11.8	ASTM D1822

  

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار	C° 243	F° 469.4	-
	C° 227	F° 440.6	-
	C° 259	F° 498.2	-
دمای ذوب	C° 259	F° 498.2	-

  

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	to 82.2 °C 71.1	F° 179.96 - 159.98	-
حداکثر مواد بازیافتی پیشنهادی	% 25	-	-

## اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای بخش عقب سیلندر	to 271 °C 249	F° 519.8 - 480.2	-
دمای بخش میانی سیلندر	to 288 °C 271	F° 550.4 - 519.8	-
دمای بخش جلوی سیلندر	to 299 °C 282	F° 570.2 - 539.6	-
دمای نازل	to 288 °C 266	F° 550.4 - 510.8	-
دمای قالب	to 104 °C 71.1	F° 219.2 - 159.98	-
فشار تزریق	to 138 MPa 55.2	20015.24 - 8006.1 psi	-
فشار پشت (Back Pressure)	to 1.03 0.00 MPa	psi 149.39 - 0.0	-
سرعت ماریچ	to 60 rpm 30	-	-

شرکت واردات و صادرات  
سوشنگ شانگهای

& Shanghai Susheng Import  
.Export Co., Ltd

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian  
District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.