

Clariant Nylon 6/6 6605-L BK-10

Nylon 66	دسته بندی	Clariant Corporation	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	-	فیلر

توضیحات محصول

Clariant Nylon 6/6 6605-L BK-10 یک ماده پلی آمید 66 (نایلون 66) است. این ماده در آمریکای شمالی برای قالب گیری تزریقی در دسترس است. ویژگی های مهم Clariant Nylon 6/6 6605-L BK-10 عبارتند از: دوده، مقاومت خوب در برابر اشعه ماوراء بنفش، مقاومت خوب در برابر آب و هوا، روانکاری شده

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
افزودنی	کربن سیاه روانکار	- -	- -
ویژگی ها	مقاومت خوب در برابر UV مقاومت خوب در برابر آب و هوا روانکاری شده	- - -	- - -
اشکال	پلت ها	-	-
روش فرآیند	قالب گیری تزریقی	-	-

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	g/cm ³ 1.14	-	ASTM D792
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	% to 1.9 1.4	-	ASTM D955

مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام کششی	MPa 77.2	psi 11196.93	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	% 28	-	ASTM D638
مدول خمشی	MPa 2690	psi 390152.22	ASTM D790
استحکام خمشی	MPa 110	psi 15954.18	ASTM D790
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	J/m 48	ft·lb/in 0.899	ASTM D256

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار	C° 227	F° 440.6	-
	C° 80.0	F° 176.0	-
	C° 259	F° 498.2	-
دمای ذوب			

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	to 82.2 °C 71.1	F° 179.96 - 159.98	-
حداکثر مواد بازیافتی پیشنهادی	% 25	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	to 271 °C 249	F° 519.8 - 480.2	-

اطلاعات فرآیند

روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
-	F° 550.4 - 519.8	to 288 °C 271	دمای بخش میانی سیلندر
-	F° 570.2 - 539.6	to 299 °C 282	دمای بخش جلوی سیلندر
-	F° 550.4 - 510.8	to 288 °C 266	دمای نازل
-	F° 219.2 - 159.98	to 104 °C 71.1	دمای قالب
-	20015.24 - 8006.1 psi	to 138 MPa 55.2	فشار تزریق
-	psi 149.39 - 0.0	to 1.03 0.00 MPa	فشار پشت (Back Pressure)
-	-	to 60 rpm 30	سرعت مارپیچ

شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای& Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian
District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.