

## Clariant Nylon 6/6 6642M

Nylon 66	دسته بندی	Clariant Corporation	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	-	فیلر

### توضیحات محصول

Clariant Nylon 6/6 6642M یک ماده پلی آمید 66 (نایلون 66) است. این ماده در آمریکای شمالی برای اکستروژن یا قالب گیری تزریقی در دسترس است. ویژگی های مهم Clariant Nylon 6/6 6642M عبارتند از: ویسکوزیته بالا، روانکاری شده

### مشخصات فنی

#### اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
افزودنی	روغن روان کننده دی سولفید مولیبدن	-	-
ویژگی ها	ویسکوزیته بالا روانکاری شده	-	-
اشکال	پلت ها	-	-
روش فرآیند	اکستروژن قالب گیری تزریقی	-	-

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	g/cm <sup>3</sup> 1.17	-	ASTM D792
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	% 1.1	-	ASTM D955

مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام کششی	MPa 68.9	psi 9993.12	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	% 25	-	ASTM D638
مدول خمشی	MPa 2760	psi 400304.88	ASTM D790
استحکام خمشی	MPa 89.6	psi 12995.4	ASTM D790
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	J/m 43	ft·lb/in 0.8054	ASTM D256
استحکام ضربه کششی	kJ/m <sup>2</sup> 63.0	ft·lb/in <sup>2</sup> 29.98	ASTM D1822

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار	C° 193	F° 379.4	-
	C° 96.1	F° 204.98	-
	C° 257	F° 494.6	-
دمای ذوب			

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	to 82.2 °C 71.1	F° 179.96 - 159.98	-
حداکثر مواد بازیافتی پیشنهادی	% 25	-	-

## اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای بخش عقب سیلندر	to 266 °C 249	F° 510.8 - 480.2	-
دمای بخش میانی سیلندر	to 288 °C 271	F° 550.4 - 519.8	-
دمای بخش جلوی سیلندر	to 293 °C 282	F° 559.4 - 539.6	-
دمای نازل	to 288 °C 266	F° 550.4 - 510.8	-
دمای قالب	to 93.3 °C 54.4	F° 199.94 - 129.92	-
فشار تزریق	to 103 MPa 34.5	14938.91 - 5003.81 psi	-
فشار پشت (Back Pressure)	to 5.52 0.00 MPa	psi 800.61 - 0.0	-
سرعت مارپیچ	to 90 rpm 30	-	-

شرکت واردات و صادرات  
سوشنگ شانگهای

& Shanghai Susheng Import  
.Export Co., Ltd

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian  
District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.