

## Clariant Nylon 6/6 66G33-L

Nylon 66	دسته بندی	Clariant Corporation	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	۳۳٪ الیاف شیشه	فیلر

### توضیحات محصول

Clariant Nylon 6/6 66G33-L یک ماده پلی آمید 66 (نایلون 66) است که با 33٪ الیاف شیشه پر شده است. این محصول در آمریکای شمالی برای تزریق قالبگیری موجود است. ویژگی‌های مهم Clariant Nylon 6/6 66G33-L عبارتند از: دارای درجه آتش، روانکاری شده.

### مشخصات فنی

اطلاعات عمومی		ویژگی
سیستم متریک	سیستم ای‌مپریال	روش تست
فیلر / تقویت‌کننده	الیاف شیشه، 33٪ پرکننده بر اساس وزن	-
افزودنی	روانکار	-
ویژگی‌ها	عمومی (هدف) روانکاری شده	-
اشکال	پلت‌ها	-
روش فرآیند	قالبگیری تزریقی	-

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
وزن مخصوص	g/cm <sup>3</sup> 1.37	-	ASTM D792
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	% to 0.70 0.30	-	ASTM D955

مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
استحکام کششی	MPa 145	psi 21030.51	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	% 4.0	-	ASTM D638
مدول خمشی	MPa 8270	psi 1199464.26	ASTM D790
استحکام خمشی	MPa 193	psi 27992.33	ASTM D790
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	J/m 64	ft·lb/in 1.2	ASTM D256
استحکام ضربه کششی	kJ/m <sup>2</sup> 58.8	ft·lb/in <sup>2</sup> 27.98	ASTM D1822

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار	C° 253	F° 487.4	-
	C° 248	F° 478.4	-
	C° 257	F° 494.6	-
RTI Elec	C° 105	F° 221.0	UL 746
	C° 110	F° 230.0	-
	C° 110	F° 230.0	-
	C° 110	F° 230.0	-
RTI Imp	C° 65.0	F° 149.0	UL 746
	C° 65.0	F° 149.0	-
	C° 65.0	F° 149.0	-
	C° 65.0	F° 149.0	-

RTI Str

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
			UL 746
	C° 105	F° 221.0	-
	C° 110	F° 230.0	-
	C° 110	F° 230.0	-

الکتریکی و اشتعال پذیری			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
			UL 94
			درجه اشتعال پذیری (Flame Rating)
	HB	-	-
	HB	-	-
	HB	-	-

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	to 82.2 °C 71.1	F° 179.96 - 159.98	-
حداکثر مواد بازیافتی پیشنهادی	% 25	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	to 271 °C 249	F° 519.8 - 480.2	-
دمای بخش میانی سیلندر	to 288 °C 271	F° 550.4 - 519.8	-
دمای بخش جلوی سیلندر	to 299 °C 282	F° 570.2 - 539.6	-
دمای نازل	to 288 °C 266	F° 550.4 - 510.8	-
دمای قالب	to 104 °C 71.1	F° 219.2 - 159.98	-
فشار تزریق	to 138 MPa 55.2	20015.24 - 8006.1 psi	-
فشار پشت (Back Pressure)	to 1.03 0.00 MPa	psi 149.39 - 0.0	-
سرعت مارپیچ	to 60 rpm 30	-	-

**شرکت واردات و صادرات  
سوشنگ شانگهای**

**& Shanghai Susheng Import  
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian  
District, Shanghai 201400, P.R.China

**آدرس:**

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

**مسئول تماس:**

sales@su-jiao.com

**ایمیل:**

www.polymersdata.com

**وبسایت:**

+86-134-2475-5533

**همراه:**

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.