

## Clariant Nylon 6/6 66G33M

Nylon 66	دسته بندی	Clariant Corporation	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	۳۳٪ الیاف شیشه	فیلر

### توضیحات محصول

Clariant Nylon 6/6 66G33M یک ماده پلی آمید 66 (نایلون 66) است که با 33٪ الیاف شیشه پر شده است. این محصول در آمریکای شمالی برای تزریق قالبگیری موجود است. ویژگی‌های مهم Clariant Nylon 6/6 66G33M عبارتند از: دارای درجه آتش، روانکاری شده.

### مشخصات فنی

اطلاعات عمومی		ویژگی
سیستم متریک	سیستم ای‌مپریال	روش تست
فیلر / تقویت‌کننده	الیاف شیشه، 33٪ پرکننده بر اساس وزن	-
افزودنی	روغن روان‌کننده دی‌سولفید مولیبدن	-
ویژگی‌ها	عمومی (هدف) روانکاری شده	-
اشکال	پلت‌ها	-
روش فرآیند	قالبگیری تزریقی	-

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
وزن مخصوص	g/cm <sup>3</sup> 1.28	-	ASTM D792
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	% 0.50	-	ASTM D955

مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
استحکام کششی	MPa 145	psi 21030.51	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	% 4.0	-	ASTM D638
مدول خمشی	MPa 8270	psi 1199464.26	ASTM D790
استحکام خمشی	MPa 193	psi 27992.33	ASTM D790
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	J/m 64	ft·lb/in 1.2	ASTM D256
استحکام ضربه کششی	kJ/m <sup>2</sup> 231	ft·lb/in <sup>2</sup> 109.91	ASTM D1822

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار	C° 254	F° 489.2	-
	C° 243	F° 469.4	-
	C° 257	F° 494.6	-
RTI Elec	C° 105	F° 221.0	UL 746
	C° 110	F° 230.0	-
	C° 110	F° 230.0	-
	C° 110	F° 230.0	-
RTI Imp	C° 65.0	F° 149.0	UL 746
	C° 65.0	F° 149.0	-
	C° 65.0	F° 149.0	-
	C° 65.0	F° 149.0	-

RTI Str

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
			UL 746
	C° 105	F° 221.0	-
	C° 110	F° 230.0	-
	C° 110	F° 230.0	-

الکتریکی و اشتعال پذیری			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
			UL 94
			درجه اشتعال پذیری (Flame Rating)
	HB	-	-
	HB	-	-
	HB	-	-

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	to 82.2 °C 71.1	F° 179.96 - 159.98	-
حداکثر مواد بازیافتی پیشنهادی	% 25	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	to 271 °C 249	F° 519.8 - 480.2	-
دمای بخش میانی سیلندر	to 288 °C 271	F° 550.4 - 519.8	-
دمای بخش جلوی سیلندر	to 299 °C 282	F° 570.2 - 539.6	-
دمای نازل	to 288 °C 266	F° 550.4 - 510.8	-
دمای قالب	to 104 °C 71.1	F° 219.2 - 159.98	-
فشار تزریق	to 138 MPa 55.2	20015.24 - 8006.1 psi	-
فشار پشت (Back Pressure)	to 1.03 0.00 MPa	psi 149.39 - 0.0	-
سرعت مارپیچ	to 60 rpm 30	-	-

**شرکت واردات و صادرات  
سوشنگ شانگهای**

**& Shanghai Susheng Import  
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian  
District, Shanghai 201400, P.R.China

**آدرس:**

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

**مسئول تماس:**

sales@su-jiao.com

**ایمیل:**

www.polymersdata.com

**وبسایت:**

+86-134-2475-5533

**همراه:**

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.