

Clariant Nylon 6/6 PA-111CF30 TF15

Nylon 66	دسته بندی	Clariant Corporation	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	۳۰٪ الیاف کربن	فیلر

توضیحات محصول

Clariant Nylon 6/6 PA-111CF30 TF15 یک ماده پلی آمید 66 (نایلون 66) است که حاوی 30% ماده تقویت شده با الیاف کربن است. این محصول در آمریکای شمالی موجود است و با روش تزریق قالبگیری پردازش می شود. ویژگی های اصلی Clariant Nylon 6/6 PA-111CF30 TF15 عبارتند از: مقاوم در برابر آتش/دارای درجه آتش، مقاومت در برابر آتش، هدایت الکتریکی، استحکام بالا، قابلیت پردازش خوب. زمینه های کاربرد معمول شامل: سیم و کابل، کاربردهای نظامی، لوازم اداری، لوازم ورزشی، مراقبت های پزشکی/سلامتی.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
فیلر / تقویت کننده	مواد تقویت شده با الیاف کربن، 30% پرکننده بر اساس وزن	-	-
افزودنی	روان کننده (15%) PTFE	-	-
ویژگی ها	هدایت الکتریکی ضریب اصطکاک پایین	-	-

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
-	سختی، بالا	-	-
-	استحکام بالا	-	-
-	قابلیت کار، خوب	-	-
-	مقاومت خوب در برابر خوردگی	-	-
-	رنگ آمیزی خوب	-	-
-	مقاومت شیمیایی خوب	-	-
-	مقاومت خوب در برابر سایش	-	-
-	سختی خوب	-	-
-	روانکاری	-	-
-	جذب آب پایین یا هیچ	-	-
-	مقاومت در برابر شعله	-	-
کاربردها			
-	جایگزینی فلز	-	-
-	کاربرد نظامی	-	-
-	تجهیزات تجاری	-	-
-	کالاهای ورزشی	-	-
-	لوازم پزشکی/پرستاری	-	-
رتبه بندی های استاندارد			
-	UL 94	-	-
اشکال			
-	ذره	-	-
روش فرآیند			
-	قالب گیری تزریقی	-	-
فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	g/cm ³ 1.38	-	ASTM D792
جمع شدگی قالب (Shrinkage)	% 0.25	-	ASTM D955
جذب آب	% 0.45	-	ASTM D570
سختی Rockwell			
		-	ASTM D785
	93	-	ASTM D785
	120	-	ASTM D785

خواص مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
استحکام کششی	MPa 210	psi 30457.98	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	% 2.0	-	ASTM D638
مدول خمشی	MPa 15900	psi 2306104.2	ASTM D790
استحکام خمشی	MPa 296	psi 42931.25	ASTM D790
مقاومت به ضربه Izod شکافدار	J/m 80	ft·lb/in 1.5	ASTM D256

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار	C° 260	F° 500.0	ASTM D648
	C° 257	F° 494.6	ASTM D648
	-	-	ASTM D648
CLTE	2.3E-5 cm/cm/°C	-	ASTM D696

عملکرد الکتریکی و اشتعال پذیری			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
مقاومت ویژه حجمی	1.0E+3 ohms·cm	-	ASTM D257
درجه اشتعال پذیری	HB	-	UL 94

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 79.4	F° 174.92	-
زمان خشک کردن	hr	-	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی	% 0.20	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	C°	-	-

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای بخش میانی سیلندر	C°	-	-
دمای بخش جلوی سیلندر	C°	-	-
دمای فرآیند (دوب)	C°	-	-
دمای دوب (هدف)	C° 274	F° 525.2	-
دمای قالب	C°	-	-
نرخ تزریق	سریع	-	-
فشار پشت (Back Pressure)	MPa	-	-
سرعت ماریچ	rpm	-	-
کاشن (Cushion)	mm	-	-
نامشخص	-	-	-

**شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای** **& Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (زائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.