

Clariant Nylon 6/6 PA-111G13

Nylon 66	دسته بندی	Clariant Corporation	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	۱۳٪ الیاف شیشه	فیلر

توضیحات محصول

Clariant Nylon 6/6 PA-111G13 یک ماده پلی آمید 66 (نایلون 66) است که حاوی 13% ماده تقویت شده با الیاف شیشه است. این محصول در آمریکای شمالی موجود است و با روش تزریق قالب گیری پردازش می شود. ویژگی های اصلی Clariant Nylon 6/6 PA-111G13 عبارتند از: مقاوم در برابر آتش/دارای درجه آتش، سخت، ثبات ابعادی خوب، سفتی خوب. زمینه های کاربرد معمول شامل: سیم و کابل، لوازم مهندسی/صنعتی.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی		ویژگی
روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک
-	-	مواد تقویت شده با الیاف شیشه ای، 13% پرکننده به وزن
-	-	پایداری ابعادی خوب
-	-	سختی، بالا
-	-	سخت، خوب
-	-	چرخ دنده
-	-	UL 94

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
رتبه‌بندی‌های استاندارد			
اشکال	ذره	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-
فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	g/cm ³ 1.21	-	ASTM D792
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	% 0.70	-	ASTM D955
جذب آب	% 0.80	-	ASTM D570
سختی Rockwell			
	92	-	ASTM D785
	121	-	ASTM D785
خواص مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام کششی	MPa 103	psi 14938.91	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	% 6.0	-	ASTM D638
مدول خمشی	MPa 4830	psi 700533.54	ASTM D790
استحکام خمشی	MPa 165	psi 23931.27	ASTM D790
مقاومت به ضربه Izod شکافدار	J/m 43	ft·lb/in 0.8054	ASTM D256

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار	C° 243	F° 469.4	ASTM D648
	C° 235	F° 455.0	ASTM D648
	C° 255	F° 491.0	-
دمای ذوب	C° 255	F° 491.0	-
CLTE	5.0E-5 cm/cm/°C	-	ASTM D696
عملکرد الکتریکی و اشتعال پذیری			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
مقاومت ویژه حجمی	1.0E+14 ohms·cm	-	ASTM D257
استحکام دی الکتریک	kV/mm 20	-	ASTM D149
درجه اشتعال پذیری	HB	-	UL 94
اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 79.4	F° 174.92	-
زمان خشک کردن	hr	-	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی	% 0.20	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	C°	-	-
دمای بخش میانی سیلندر	C°	-	-
دمای بخش جلوی سیلندر	C°	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	C°	-	-
دمای ذوب (هدف)	C° 274	F° 525.2	-
دمای قالب	C°	-	-
نرخ تزریق	سریع	-	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فشار پشت (Back Pressure)	MPa	-	-
سرعت ماریچ	rpm	-	-
کاشن (Cushion)	mm	-	-
نامشخص	-	-	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای & Shanghai Susheng Import .Export Co., Ltd

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian
District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.