

Clariant Nylon 6/6 PA-111G33C

| | | | |
|----------------------|-----------|----------------------|------------|
| Nylon 66 | دسته بندی | Clariant Corporation | تولیدکننده |
| موجود - آماده صادرات | وضعیت | ۳۳٪ الیاف شیشه | فیلر |

توضیحات محصول

Clariant Nylon 6/6 PA-111G33C یک ماده پلی آمید 66 (نایلون 66) است که حاوی 33% ماده تقویت شده با الیاف شیشه است. این محصول در آمریکای شمالی موجود است و با روش تزریق قالبگیری پردازش می شود. ویژگی های اصلی Clariant Nylon 6/6 PA-111G33C عبارتند از: مقاوم در برابر آتش/دارای درجه آتش، روانکاری، زمینه کاربرد معمول Clariant Nylon 6/6 PA-111G33C: سیم و کابل.

مشخصات فنی

| اطلاعات عمومی | | | |
|-------------------------|---|---------------|---------|
| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمریال | روش تست |
| فیلر / تقویت کننده | مواد تقویت شده با الیاف شیشه ای، 33% پرکننده به وزن | - | - |
| افزودنی | روغن روان کننده دی سولفید مولیبدن | - | - |
| ویژگی ها | روانکاری | - | - |
| رتبه بندی های استاندارد | UL 94 | - | - |
| اشکال | ذره | - | - |

| اطلاعات عمومی | | | |
|------------------------------|------------------------|---------------|-----------|
| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمریال | روش تست |
| روش فرآیند | قالب‌گیری تزریقی | - | - |
| فیزیکی | | | |
| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمریال | روش تست |
| وزن مخصوص | g/cm ³ 1.43 | - | ASTM D792 |
| جمع‌شدگی قالب (Shrinkage) | % 0.30 | - | ASTM D955 |
| جذب آب | % 0.60 | - | ASTM D570 |
| سختی Rockwell | | | |
| | 97 | - | ASTM D785 |
| | 122 | - | ASTM D785 |
| خواص مکانیکی | | | |
| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمریال | روش تست |
| استحکام کششی | MPa 172 | psi 24946.54 | ASTM D638 |
| ازدیاد طول کششی | % 3.0 | - | ASTM D638 |
| مدول خمشی | MPa 9650 | psi 1399616.7 | ASTM D790 |
| استحکام خمشی | MPa 262 | psi 37999.96 | ASTM D790 |
| مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار | J/m 96 | ft·lb/in 1.8 | ASTM D256 |
| حرارتی | | | |
| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمریال | روش تست |
| دمای تغییر شکل تحت بار | | | |
| | C° 260 | F° 500.0 | ASTM D648 |
| | C° 246 | F° 474.8 | ASTM D648 |
| CLTE | 2.0E-5 cm/cm/°C | - | ASTM D696 |

عملکرد الکتریکی و اشتعال پذیری

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|--------------------|-----------------|----------------|-----------|
| مقاومت ویژه حجمی | 1.0E+14 ohms·cm | - | ASTM D257 |
| استحکام دی الکتریک | kV/mm 19 | - | ASTM D149 |
| درجه اشتعال پذیری | HB | - | UL 94 |

اطلاعات فرآیند

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|--------------------------|-------------|----------------|---------|
| دمای خشک کردن | C° 79.4 | F° 174.92 | - |
| زمان خشک کردن | hr | - | - |
| حداکثر رطوبت پیشنهادی | % 0.20 | - | - |
| دمای بخش عقب سیلندر | C° | - | - |
| دمای بخش میانی سیلندر | C° | - | - |
| دمای بخش جلوی سیلندر | C° | - | - |
| دمای فرآیند (دوب) | C° | - | - |
| دمای دوب (هدف) | C° 274 | F° 525.2 | - |
| دمای قالب | C° | - | - |
| نرخ تزریق | سریع | - | - |
| فشار پشت (Back Pressure) | MPa | - | - |
| سرعت ماریج | rpm | - | - |
| کاشن (Cushion) | mm | - | - |
| نامشخص | - | - | - |

شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای

& Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian
District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.