

## Clariant Nylon 6/6 PA-111TF20

Nylon 66	دسته بندی	Clariant Corporation	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	-	فیلر

### توضیحات محصول

Clariant Nylon 6/6 PA-111TF20 یک ماده پلی آمید 66 (نایلون 66) است. این محصول در آمریکای شمالی در دسترس است و از طریق قالبگیری تزریقی پردازش می شود. ویژگی های اصلی Clariant Nylon 6/6 PA-111TF20 عبارتند از: مقاوم در برابر آتش، استحکام بالا، قابلیت پردازش خوب، سخت، مقاومت در برابر خوردگی. زمینه های کاربردی معمول شامل: لوازم مهندسی/صنعتی، سیم و کابل، کاربردهای نظامی، کالاهای ورزشی، مراقبت های پزشکی/بهداشتی.

### مشخصات فنی

#### اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
افزودنی	روغن (20%) PTFE	-	-
ویژگی ها	ضریب اصطکاک پایین سختی، بالا استحکام بالا قابلیت کار، خوب مقاومت خوب در برابر خوردگی رنگ آمیزی خوب مقاومت شیمیایی خوب مقاومت خوب در برابر سایش سختی خوب	- - - - - - - - -	- - - - - - - -

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
	روانکاری	-	-
	جذب آب پایین یا هیچ	-	-
	مقاومت در برابر شعله	-	-
<b>کاربردها</b>	چرخ دنده	-	-
	جایگزینی فلز	-	-
	کاربرد نظامی	-	-
	کالاهای ورزشی	-	-
	کاربرد دوربین	-	-
	لوازم پزشکی/پرستاری	-	-
	UL 94	-	-
	رتبه‌بندی‌های استاندارد	-	-
<b>اشکال</b>	ذره	-	-
<b>روش فرآیند</b>	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	g/cm <sup>3</sup> 1.26	-	ASTM D792
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	% 1.5	-	ASTM D955
جذب آب	% 1.0	-	ASTM D570
سختی Rockwell	114	-	ASTM D785

خواص مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام کششی	MPa 62.1	psi 9006.86	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	% 40	-	ASTM D638
مدول خمشی	MPa 2550	psi 369846.9	ASTM D790
استحکام خمشی	MPa 89.6	psi 12995.4	ASTM D790

خواص مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
مقاومت به ضربه Izod شکافدار	J/m 37	ft·lb/in 0.693	ASTM D256
حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار	C° 238	F° 460.4	ASTM D648
	C° 104	F° 219.2	ASTM D648
			ASTM D648
CLTE	8.3E-5 cm/cm/°C	-	ASTM D696
عملکرد الکتریکی و اشتعال پذیری			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
مقاومت ویژه حجمی	1.0E+14 ohms·cm	-	ASTM D257
استحکام دی الکتریک	kV/mm 19	-	ASTM D149
اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 79.4	F° 174.92	-
زمان خشک کردن	hr	-	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی	% 0.20	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	C°	-	-
دمای بخش میانی سیلندر	C°	-	-
دمای بخش جلوی سیلندر	C°	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	C°	-	-
دمای ذوب (هدف)	C° 274	F° 525.2	-

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
دمای قالب	C°	-	-
نرخ تزریق	سریع	-	-
فشار پشت (Back Pressure)	MPa	-	-
سرعت ماریچ	rpm	-	-
کاشن (Cushion)	mm	-	-
نامشخص	-	-	-

**شرکت واردات و صادرات  
سوشنگ شانگهای** & **Shanghai Susheng Import  
.Export Co., Ltd**

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وبسایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.