

Clariant Nylon 6/6 PA-113

Nylon 66	دسته بندی	Clariant Corporation	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	-	فیلر

توضیحات محصول

Clariant Nylon 6/6 PA-113 یک ماده پلی آمید 66 (نایلون 66) است. این محصول در آمریکای شمالی در دسترس است و از طریق قالب‌گیری تزریقی پردازش می‌شود. ویژگی‌های اصلی Clariant Nylon 6/6 PA-113 عبارتند از: مقاوم در برابر آتش/رتبه‌بندی شده آتش، مقاومت در برابر آتش، استحکام بالا، قابلیت پردازش خوب، مقاومت در برابر خوردگی. زمینه‌های کاربردی معمول شامل: لوازم مهندسی/صنعتی، سیم و کابل، کاربردهای نظامی، صنعت خودروسازی، کالاهای ورزشی.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
افزودنی	ثبیت کننده حرارتی	-	-
ویژگی‌ها	استحکام بالا	-	-
	قابلیت کار، خوب	-	-
	مقاومت خوب در برابر خوردگی	-	-
	رنگ آمیزی خوب	-	-
	مقاومت شیمیایی خوب	-	-
	مقاومت خوب در برابر سایش	-	-
	پایداری حرارتی	-	-
	سختی خوب	-	-

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
	جذب آب پایین یا هیچ مقاومت در برابر شعله	- -	
کاربردها	چرخ دنده جایگزینی فلز کاربرد نظامی کالاهاى ورزشی کاربرد دوربین لوازم پزشکی/پرستاری بلیرینگ	- - - - - - -	- - - - - -
رتبه‌بندی‌های استاندارد	UL 94	-	-
اشکال	ذره	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	g/cm ³ 1.14	-	ASTM D792
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	% 1.7	-	ASTM D955
جذب آب	% 1.2	-	ASTM D570
سختی Rockwell	118	-	ASTM D785

خواص مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام کششی	MPa 82.7	psi 11994.64	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	% 60	-	ASTM D638
مدول خمشی	MPa 2830	psi 410457.54	ASTM D790
استحکام خمشی	MPa 138	psi 20015.24	ASTM D790

خواص مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
مقاومت به ضربه Izod شکافدار	J/m 53	ft·lb/in 0.9927	ASTM D256
حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار	C° 235	F° 455.0	ASTM D648
	C° 76.7	F° 170.06	ASTM D648
			ASTM D648
CLTE	7.7E-5 cm/cm/°C	-	ASTM D696
عملکرد الکتریکی و اشتعال پذیری			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
مقاومت ویژه حجمی	1.0E+14 ohms·cm	-	ASTM D257
استحکام دی الکتریک	kV/mm 18	-	ASTM D149
درجه اشتعال پذیری	V-2	-	UL 94
اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 79.4	F° 174.92	-
زمان خشک کردن	hr	-	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی	% 0.20	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	C°	-	-
دمای بخش میانی سیلندر	C°	-	-
دمای بخش جلوی سیلندر	C°	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	C°	-	-

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
دمای ذوب (هدف)	C° 274	F° 525.2	-
دمای قالب	C°	-	-
نرخ تزریق	سریع	-	-
فشار پشت (Back Pressure)	MPa	-	-
سرعت مارپیچ	rpm	-	-
کاشن (Cushion)	mm	-	-
نامشخص	-	-	-

**شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای** **& Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd**

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وبسایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.