

Clariant Nylon 6/6 PA-113CF30 TF15

Nylon 66	دسته بندی	Clariant Corporation	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	۳۰٪ الیاف کربن	فیلر

توضیحات محصول

Clariant Nylon 6/6 PA-113CF30 TF15 یک ماده پلی آمید 66 (نایلون 66) است که حاوی 30% ماده تقویت شده با الیاف کربن است. این محصول در آمریکای شمالی موجود است و با روش تزریق قالب گیری پردازش می شود. ویژگی های اصلی Clariant Nylon 6/6 PA-113CF30 TF15 عبارتند از: مقاوم در برابر آتش/دارای درجه آتش، مقاومت در برابر آتش، هدایت الکتریکی، استحکام بالا، قابلیت پردازش خوب. زمینه های کاربرد معمول شامل: سیم و کابل، کاربردهای نظامی، لوازم اداری، لوازم ورزشی، مراقبت های پزشکی/سلامتی.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
فیلر / تقویت کننده	مواد تقویت شده با الیاف کربن، 30% پرکننده بر اساس وزن	-	-
افزودنی	روان کننده (15% PTFE) ثبیت کننده حرارتی	-	-
ویژگی ها	-	-	-

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
-	هدایت الکتریکی	-	-
-	ضریب اصطکاک پایین	-	-
-	سختی، بالا	-	-
-	استحکام بالا	-	-
-	قابلیت کار، خوب	-	-
-	مقاومت خوب در برابر خوردگی	-	-
-	رنگ آمیزی خوب	-	-
-	مقاومت شیمیایی خوب	-	-
-	مقاومت خوب در برابر سایش	-	-
-	پایداری حرارتی	-	-
-	سختی خوب	-	-
-	روانکاری	-	-
-	جذب آب پایین یا هیچ	-	-
-	مقاومت در برابر شعله	-	-
کاربردها			
-	جایگزینی فلز	-	-
-	کاربرد نظامی	-	-
-	تجهیزات تجاری	-	-
-	کالاهای ورزشی	-	-
-	لوازم پزشکی/پرستاری	-	-
رتبه بندی های استاندارد			
-	UL 94	-	-
اشکال			
-	ذره	-	-
روش فرآیند			
-	قالب گیری تزریقی	-	-
فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
وزن مخصوص	g/cm ³ 1.38	-	ASTM D792
جمع شدگی قالب (Shrinkage)	% 0.25	-	ASTM D955
جذب آب	% 0.45	-	ASTM D570
سختی Rockwell			

فیزیکی			
روش تست	سیستم ایمریال	سیستم متریک	ویژگی
ASTM D785	-		
ASTM D785	-	93	
ASTM D785	-	120	

خواص مکانیکی			
روش تست	سیستم ایمریال	سیستم متریک	ویژگی
ASTM D638	psi 30457.98	MPa 210	استحکام کششی
ASTM D638	-	% 2.0	ازدیاد طول کششی
ASTM D790	psi 2306104.2	MPa 15900	مدول خمشی
ASTM D790	psi 42931.25	MPa 296	استحکام خمشی
ASTM D256	ft·lb/in 1.5	J/m 80	مقاومت به ضربه Izod شکافدار

حرارتی			
روش تست	سیستم ایمریال	سیستم متریک	ویژگی
ASTM D648	-		دمای تغییر شکل تحت بار
ASTM D648	F° 500.0	C° 260	
ASTM D648	F° 494.6	C° 257	
ASTM D696	-	2.3E-5 cm/cm/°C	CLTE

عملکرد الکتریکی و اشتعال پذیری			
روش تست	سیستم ایمریال	سیستم متریک	ویژگی
ASTM D257	-	1.0E+3 ohms·cm	مقاومت ویژه حجمی
UL 94	-	HB	درجه اشتعال پذیری

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 79.4	F° 174.92	-
زمان خشک کردن	hr	-	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی	% 0.20	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	C°	-	-
دمای بخش میانی سیلندر	C°	-	-
دمای بخش جلوی سیلندر	C°	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	C°	-	-
دمای ذوب (هدف)	C° 274	F° 525.2	-
دمای قالب	C°	-	-
نرخ تزریق	سریع	-	-
فشار پشت (Back Pressure)	MPa	-	-
سرعت ماریچ	rpm	-	-
کاشن (Cushion)	mm	-	-
نامشخص	-	-	-

شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای

& Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian
District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.