

Clariant Nylon 6/6 PA-113G13

Nylon 66	دسته بندی	Clariant Corporation	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	۱۳٪ الیاف شیشه	فیلر

توضیحات محصول

Clariant Nylon 6/6 PA-113G13 یک ماده پلی آمید 66 (نایلون 66) است که حاوی 13% ماده تقویت شده با الیاف شیشه می باشد. این محصول در آمریکای شمالی در دسترس است و از طریق قالب گیری تزریقی پردازش می شود. ویژگی های اصلی Clariant Nylon 6/6 PA-113G13 عبارتند از: مقاوم در برابر آتش/رتبه بندی شده آتش، مقاومت در برابر آتش، استحکام بالا، قابلیت پردازش خوب، سخت. زمینه های کاربردی معمول شامل: سیم و کابل، کاربردهای نظامی، کالاهای ورزشی، مراقبت های پزشکی/بهداشتی.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت کننده	مواد تقویت شده با الیاف شیشه ای، 13%	-	-
افزودنی	ثبیت کننده حرارتی	-	-
ویژگی ها	پایداری ابعادی خوب سختی، بالا استحکام بالا قابلیت کار، خوب مقاومت خوب در برابر خوردگی	- - - - -	- - - - -

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
	رنگ آمیزی خوب	-	-
	مقاومت شیمیایی خوب	-	-
	پایداری حرارتی	-	-
	سختی خوب	-	-
	جذب آب پایین یا هیچ	-	-
	مقاومت در برابر شعله	-	-
کاربردها	جایگزینی فلز	-	-
	کاربرد نظامی	-	-
	کالاهای ورزشی	-	-
	لوازم پزشکی/پرستاری	-	-
رتبه بندی های استاندارد	UL 94	-	-
اشکال	ذره	-	-
روش فرآیند	قالب گیری تزریقی	-	-
فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	g/cm ³ 1.21	-	ASTM D792
جمع شدگی قالب (Shrinkage)	% 0.70	-	ASTM D955
جذب آب	% 0.80	-	ASTM D570
سختی Rockwell		-	ASTM D785
	92	-	ASTM D785
	121	-	ASTM D785
خواص مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام کششی	MPa 103	psi 14938.91	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	% 6.0	-	ASTM D638

خواص مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
مدول خمشی	MPa 4830	psi 700533.54	ASTM D790
استحکام خمشی	MPa 165	psi 23931.27	ASTM D790
مقاومت به ضربه Izod شکافدار	J/m 43	ft·lb/in 0.8054	ASTM D256

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار	C° 243	F° 469.4	ASTM D648
	C° 235	F° 455.0	ASTM D648
	-	-	ASTM D648
CLTE	5.0E-5 cm/cm/°C	-	ASTM D696

عملکرد الکتریکی و اشتعال پذیری			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
مقاومت ویژه حجمی	1.0E+14 ohms·cm	-	ASTM D257
استحکام دی الکتریک	kV/mm 20	-	ASTM D149
درجه اشتعال پذیری	HB	-	UL 94

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 79.4	F° 174.92	-
زمان خشک کردن	hr	-	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی	% 0.20	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	C°	-	-
دمای بخش میانی سیلندر	C°	-	-

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
دمای بخش جلوی سیلندر	C°	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	C°	-	-
دمای ذوب (هدف)	C° 274	F° 525.2	-
دمای قالب	C°	-	-
نرخ تزریق	سریع	-	-
فشار پشت (Back Pressure)	MPa	-	-
سرعت مارپیچ	rpm	-	-
کاشن (Cushion)	mm	-	-
نامشخص	-	-	-

**شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای**

**& Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.