Clariant Nylon 6/6 PA-113G43

تولیدکننده	Clariant Corporation	**دسته بندی**	Nylon 66
فیلر	۴۳٪ الیاف شیشه	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

Clariant Nylon 6/6 PA-113G43 یک ماده پلی آمید 66 (نایلون 66) است که حاوی یک ماده تقویت شده با 43٪ الیاف شیشه است. این محصول در آمریکای شمالی موجود است و توسط قالب گیری تزریقی پردازش می شود. ویژگی های اصلی Clariant Nylon 6/6 PA-113G43 عبارتند از: بازدارنده شعله / دارای درجه اشتعال بازدارنده شعله استحکام بالا قابلیت پردازش خوب سخت زمینه های کاربردی معمولی عبارتند از: کاربردهای صنعتی سیم و کابل کاربردهای نظامی صنعت خودرو کالاهای ورزشی

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت‌کننده	مواد تقویت شده با الیاف شیشه‌ای، 43% پرکننده به وزن	-	-
افزودنی	تثبیت کننده حرارتی	-	-
ویژگی‌ها	سختی، بالا	-	-
	سخت، خوب	-	-
	استحکام بالا	-	-
	قابلیت کار، خوب	-	-
	مقاومت خوب در برابر خوردگی	-	-

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
	رنگ‌آمیزی خوب	-	-
	مقاومت شیمیایی خوب	-	-
	پایداری حرارتی	-	-
	سختی خوب	-	-
	جذب آب پایین یا هیچ	-	-
	مقاومت در برابر شعله	-	
کاربردها	کاربرد صنعتی	-	-
	ریخته‌گری صنعتی	-	-
	جایگزینی فلز	-	-
	کاربرد نظامی	-	-
	کاربرد در زمینه خودرو	-	-
	کالاهای ورزشی	-	-
	لوازم پزشکی/پرستاری	-	-
رتبه‌بندی‌های استاندارد	UL 94	-	-
اشکال	ذره	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.47 g/cm³	-	ASTM D792
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	0.20 %	-	ASTM D955
جذب آب	0.40 %	-	ASTM D570
سختی Rockwell		-	ASTM D785
	97	-	ASTM D785
	121	-	ASTM D785

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام کششی	207 MPa	30022.87 psi	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	3.0 %	-	ASTM D638
مدول خمشی	11000 MPa	1595418.0 psi	ASTM D790
استحکام خمشی	283 MPa	41045.75 psi	ASTM D790
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	130 J/m	2.43 ft·lb/in	ASTM D256

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار		-	ASTM D648
	266 C°	510.8 F°	ASTM D648
	257 C°	494.6 F°	ASTM D648
CLTE	2.3E-5 cm/cm/°C	-	ASTM D696

عملکرد الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه حجمی	1.0E+14 ohms·cm	-	ASTM D257
استحکام دی‌الکتریک	22 kV/mm	-	ASTM D149
درجه اشتعال‌پذیری	HB	-	UL 94

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	79.4 C°	174.92 F°	-
زمان خشک کردن	hr	-	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی	0.20 %	-	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای بخش عقب سیلندر	C°	-	-
دمای بخش میانی سیلندر	C°	-	-
دمای بخش جلوی سیلندر	C°	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	C°	-	-
دمای ذوب (هدف)	C° 274	F° 525.2	-
دمای قالب	C°	-	-
نرخ تزریق	سریع	-	-
فشار پشت (Back Pressure)	MPa	-	-
سرعت مارپیچ	rpm	-	-
کاشن (Cushion)	mm	-	-
نامشخص		-	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.