Clariant Nylon 6/6 PA-113GF30 TF15

تولیدکننده	Clariant Corporation	**دسته بندی**	Nylon 66
فیلر	۳۰٪ الیاف شیشه	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

Clariant Nylon 6/6 PA-113GF30 TF15 یک ماده پلی آمید 66 (نایلون 66) است که حاوی 30% ماده تقویت شده با الیاف شیشه است. این محصول در آمریکای شمالی موجود است و از طریق قالب‌گیری تزریقی پردازش می‌شود. ویژگی‌های اصلی Clariant Nylon 6/6 PA-113GF30 TF15 عبارتند از: مقاوم در برابر آتش/رتبه بندی شده در برابر آتش، مقاوم در برابر آتش، استحکام بالا، قابلیت پردازش خوب، سخت. زمینه‌های کاربردی معمول شامل: لوازم جانبی مهندسی/صنعتی، سیم و کابل، ابزار، کاربردهای نظامی، کالاهای ورزشی.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت‌کننده	مواد تقویت شده با الیاف شیشه‌ای، 30% پرکننده به وزن	-	-
افزودنی	روان‌کننده PTFE (15%) تثبیت کننده حرارتی	- -	- -
ویژگی‌ها			- -

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
	ضریب اصطکاک پایین	-	-
	سختی، بالا	-	-
	سخت، خوب	-	-
	استحکام بالا	-	-
	قابلیت کار، خوب	-	-
	مقاومت خوب در برابر خوردگی	-	-
	رنگ‌آمیزی خوب	-	-
	مقاومت شیمیایی خوب	-	-
	مقاومت خوب در برابر سایش	-	-
	پایداری حرارتی	-	-
	سختی خوب	-	
	روانکاری	-	
	جذب آب پایین یا هیچ	-	
	مقاومت در برابر شعله	-	
کاربردها	چرخ دنده	-	-
	ابزارهای برق/دیگر	-	-
	جایگزینی فلز	-	-
	کاربرد نظامی	-	-
	کالاهای ورزشی	-	-
	کاربرد دوربین	-	-
	لوازم پزشکی/پرستاری	-	
رتبه‌بندی‌های استاندارد	UL 94	-	-
اشکال	ذره	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.49 g/cm³	-	ASTM D792
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	0.40 %	-	ASTM D955
جذب آب	0.50 %	-	ASTM D570

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
سختی Rockwell		-	ASTM D785
	94	-	ASTM D785
	120	-	ASTM D785

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام کششی	162 MPa	23496.16 psi	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	4.0 %	-	ASTM D638
مدول خمشی	9310 MPa	1350303.78 psi	ASTM D790
استحکام خمشی	217 MPa	31473.25 psi	ASTM D790
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	85 J/m	1.59 ft·lb/in	ASTM D256

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار		-	ASTM D648
	260 C°	500.0 F°	ASTM D648
	254 C°	489.2 F°	ASTM D648
CLTE	4.3E-5 cm/cm/°C	-	ASTM D696

عملکرد الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه حجمی	1.0E+14 ohms·cm	-	ASTM D257
استحکام دی‌الکتریک	22 kV/mm	-	ASTM D149
درجه اشتعال‌پذیری	HB	-	UL 94

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	**سیستم متریک**	**سیستم ایمپریال**	**روش تست**
دمای خشک کردن	C° 79.4	F° 174.92	-
زمان خشک کردن	hr	-	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی	% 0.20	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	C°	-	-
دمای بخش میانی سیلندر	C°	-	-
دمای بخش جلوی سیلندر	C°	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	C°	-	-
دمای ذوب (هدف)	C° 274	F° 525.2	-
دمای قالب	C°	-	-
نرخ تزریق	سریع	-	-
فشار پشت (Back Pressure)	MPa	-	-
سرعت مارپیچ	rpm	-	-
کاشن (Cushion)	mm	-	-
نامشخص		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.