Clariant Nylon 6/6 PA-123

تولیدکننده	Clariant Corporation	**دسته بندی**	Nylon 66
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

Clariant Nylon 6/6 PA-123 یک ماده پلی آمید 66 (نایلون 66) است. این محصول در آمریکای شمالی موجود است و با قالب گیری تزریقی فرآوری می شود. ویژگی های اصلی Clariant Nylon 6/6 PA-123 عبارتند از: مقاوم در برابر شعله / دارای رتبه شعله، اصلاح ضربه، استحکام بالا، قابلیت فرآوری خوب. زمینه های کاربردی معمولی عبارتند از: صنعت خودرو، تجهیزات ایمنی، لوازم خانگی، لوازم جانبی مهندسی / صنعتی، کاربردهای نظامی

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
افزودنی	تغییر دهنده ضربه‌ای	-	-
	تثبیت کننده حرارتی	-	-
ویژگی‌ها	تغییرات ضربه‌ای	-	-
	سختی، بالا	-	-
	استحکام بالا	-	-
	مقاومت در برابر ضربه، خوب	-	-
	قابلیت کار، خوب	-	-
	مقاومت خوب در برابر خوردگی	-	-
	رنگ‌آمیزی خوب	-	-
	مقاومت شیمیایی خوب	-	-

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
	پایداری حرارتی	-	-
	سختی خوب	-	-
	جذب آب پایین یا هیچ	-	
	مقاومت در برابر شعله	-	
کاربردها	کلاه ایمنی	-	-
	لوازم جانبی نقاله	-	-
	جایگزینی فلز	-	-
	اتصالات	-	-
	کاربرد نظامی	-	-
	کالاهای ورزشی	-	-
	پوسته	-	-
	لوازم پزشکی/پرستاری	-	
اشکال	ذره	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.09 g/cm³	-	ASTM D792
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	1.5 %	-	ASTM D955
جذب آب	1.2 %	-	ASTM D570
سختی Rockwell	112	-	ASTM D785

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام کششی	55.2 MPa	8006.1 psi	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	60 %	-	ASTM D638
مدول خمشی	2070 MPa	300228.66 psi	ASTM D790
استحکام خمشی	82.7 MPa	11994.64 psi	ASTM D790

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	150 J/m	2.81 ft·lb/in	ASTM D256

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار		-	ASTM D648
	227 C°	440.6 F°	ASTM D648
	71.1 C°	159.98 F°	ASTM D648
CLTE	7.9E-5 cm/cm/°C	-	ASTM D696

عملکرد الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه حجمی	1.0E+14 ohms·cm	-	ASTM D257
استحکام دی‌الکتریک	18 kV/mm	-	ASTM D149
درجه اشتعال‌پذیری	HB	-	UL 94

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	79.4 C°	174.92 F°	-
زمان خشک کردن	hr	-	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی	0.20 %	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	C°	-	-
دمای بخش میانی سیلندر	C°	-	-
دمای بخش جلوی سیلندر	C°	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	C°	-	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای ذوب (هدف)	274 C°	525.2 F°	-
دمای قالب	C°	-	-
نرخ تزریق	سریع	-	-
فشار پشت (Back Pressure)	MPa	-	-
سرعت مارپیچ	rpm	-	-
کاشن (Cushion)	mm	-	-
نامشخص		-	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.