Clariant Nylon 6/6 PA-123G13

تولیدکننده	Clariant Corporation	**دسته بندی**	Nylon 66
فیلر	۱۳٪ الیاف شیشه	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

Clariant Nylon 6/6 PA-123G13 یک ماده پلی آمید 66 (نایلون 66) است که حاوی 13٪ ماده تقویت شده با فیبر شیشه است. این محصول در آمریکای شمالی موجود است و با قالب گیری تزریقی فرآوری می شود. ویژگی های اصلی Clariant Nylon 6/6 PA-123G13 عبارتند از: مقاوم در برابر شعله / دارای رتبه شعله، اصلاح ضربه، استحکام بالا، قابلیت فرآوری خوب. زمینه های کاربردی معمولی عبارتند از: سیم و کابل، لوازم خانگی، کاربردهای نظامی، صنعت خودرو، کالاهای ورزشی

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت‌کننده	مواد تقویت شده با الیاف شیشه‌ای، 13% پرکننده به وزن	-	-
افزودنی	تغییر دهنده ضربه‌ای تثبیت کننده حرارتی	- -	- -
ویژگی‌ها	تغییرات ضربه‌ای سختی، بالا استحکام بالا قابلیت کار، خوب مقاومت خوب در برابر خوردگی	- - - - -	- - - - -

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
	رنگ‌آمیزی خوب	-	-
	مقاومت شیمیایی خوب	-	-
	پایداری حرارتی	-	-
	سختی خوب	-	-
	جذب آب پایین یا هیچ	-	-
	مقاومت در برابر شعله	-	
کاربردها	جایگزینی فلز	-	-
	کاربرد نظامی	-	-
	کالاهای ورزشی	-	-
	پوسته	-	-
	لوازم پزشکی/پرستاری	-	-
رتبه‌بندی‌های استاندارد	UL 94	-	-
اشکال	ذره	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.18 g/cm³	-	ASTM D792
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	0.60 %	-	ASTM D955
جذب آب	0.80 %	-	ASTM D570
سختی Rockwell		-	ASTM D785
	90	-	ASTM D785
	120	-	ASTM D785

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام کششی	89.6 MPa	12995.4 psi	ASTM D638

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ازدیاد طول کششی	% 6.0	-	ASTM D638
مدول خمشی	MPa 3790	psi 549694.02	ASTM D790
استحکام خمشی	MPa 152	psi 22045.78	ASTM D790
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	J/m 110	ft·lb/in 2.06	ASTM D256

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار		-	ASTM D648
	C° 249	F° 480.2	ASTM D648
	C° 227	F° 440.6	ASTM D648
CLTE	5.0E-5 cm/cm/°C	-	ASTM D696

عملکرد الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه حجمی	1.0E+14 ohms·cm	-	ASTM D257
استحکام دی‌الکتریک	kV/mm 21	-	ASTM D149
درجه اشتعال‌پذیری	HB	-	UL 94

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 79.4	F° 174.92	-
زمان خشک کردن	hr	-	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی	% 0.20	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	C°	-	-

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	**سیستم متریک**	**سیستم ایمپریال**	**روش تست**
دمای بخش میانی سیلندر	C°	-	-
دمای بخش جلوی سیلندر	C°	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	C°	-	-
دمای ذوب (هدف)	C° 274	F° 525.2	-
دمای قالب	C°	-	-
نرخ تزریق	سریع	-	-
فشار پشت (Back Pressure)	MPa	-	-
سرعت مارپیچ	rpm	-	-
کاشن (Cushion)	mm	-	-
نامشخص		-	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

& Shanghai Susheng Import .Export Co., Ltd

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.