Clariant Nylon 6/6 PA-133

تولیدکننده	Clariant Corporation	**دسته بندی**	Nylon 66
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

Clariant Nylon 6/6 PA-133 یک ماده پلی آمید 66 (نایلون 66) است. این محصول در آمریکای شمالی موجود است و توسط قالب گیری تزریقی فرآوری می شود. ویژگی های اصلی Clariant Nylon 6/6 PA-133 عبارتند از: مقاوم در برابر شعله/دارای درجه اشتعال، چقرمگی خوب، مقاومت در برابر ضربه، تثبیت کننده حرارتی. زمینه های کاربردی معمولی عبارتند از: تجهیزات ایمنی، سیم و کابل، لوازم خانگی، صنعت خودرو

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
UL Yellow Card	E103015-218192	-	-
افزودنی	تثبیت کننده حرارتی	-	-
ویژگی‌ها	مقاومت فوق‌العاده بالا در برابر ضربه	-	-
	جذب شوک	-	-
	کاهش صدا	-	-
	پایداری حرارتی	-	-
	سختی خوب	-	-
کاربردها			-

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
	کلاه ایمنی پوسته	- -	
رتبه‌بندی‌های استاندارد	UL 94	-	-
اشکال	ذره	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.08 g/cm³	-	ASTM D792
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	1.7 %	-	ASTM D955
جذب آب	1.2 %	-	ASTM D570
سختی Rockwell	110	-	ASTM D785

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام کششی	44.8 MPa	6497.7 psi	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	50 %	-	ASTM D638
مدول خمشی	1720 MPa	249465.36 psi	ASTM D790
استحکام خمشی	66.2 MPa	9601.52 psi	ASTM D790
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	800 J/m	14.98 ft·lb/in	ASTM D256

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار			

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
		-	ASTM D648
	C° 216	F° 420.8	ASTM D648
	C° 71.1	F° 159.98	ASTM D648
CLTE	8.3E-5 cm/cm/°C	-	ASTM D696

عملکرد الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه حجمی	1.0E+14 ohms·cm	-	ASTM D257
استحکام دی‌الکتریک	19 kV/mm	-	ASTM D149
درجه اشتعال‌پذیری	HB	-	UL 94

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 79.4	F° 174.92	-
زمان خشک کردن	hr	-	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی	% 0.20	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	C°	-	-
دمای بخش میانی سیلندر	C°	-	-
دمای بخش جلوی سیلندر	C°	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	C°	-	-
دمای ذوب (هدف)	C° 274	F° 525.2	-
دمای قالب	C°	-	-
نرخ تزریق	سریع	-	-
فشار پشت (Back Pressure)	MPa	-	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
سرعت مارپیچ	rpm	-	-
کاشن (Cushion)	mm	-	-
نامشخص		-	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.