Clariant Nylon 6/6 R66G13-L

تولیدکننده	Clariant Corporation	**دسته بندی**	Nylon 66
فیلر	۱۳٪ الیاف شیشه	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

Clariant Nylon 6/6 R66G13-L یک ماده پلی آمید 66 (نایلون 66) پر شده با 13% الیاف شیشه است. این ماده برای قالب‌گیری تزریقی در آمریکای شمالی در دسترس است. ویژگی اصلی Clariant Nylon 6/6 R66G13-L: روغن‌کاری شده.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت‌کننده	الیاف شیشه، 13% پرکننده بر اساس وزن	-	-
افزودنی	روانکار	-	-
ویژگی‌ها	عمومی (هدف) روانکاری شده	- -	- -
اشکال	پلت‌ها	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.22 g/cm³	-	ASTM D792
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	0.40 to 0.80 %	-	ASTM D955

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام کششی	62.1 MPa	9006.86 psi	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	4.0 %	-	ASTM D638
مدول خمشی	3450 MPa	500381.1 psi	ASTM D790
استحکام خمشی	124 MPa	17984.71 psi	ASTM D790
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	43 J/m	0.8054 ft·lb/in	ASTM D256
استحکام ضربه کششی	11.3 kJ/m²	5.38 ft·lb/in²	ASTM D1822

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار		-	ASTM D648
	249 °C	480.2 °F	-
	235 °C	455.0 °F	-
دمای ذوب	257 °C to 264	494.6 - 507.2 °F	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	71.1 °C to 82.2	159.98 - 179.96 °F	-
حداکثر مواد بازیافتی پیشنهادی	25 %	-	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای بخش عقب سیلندر	249 °C to 271	480.2 - 519.8 °F	-
دمای بخش میانی سیلندر	271 °C to 288	519.8 - 550.4 °F	-
دمای بخش جلوی سیلندر	282 °C to 299	539.6 - 570.2 °F	-
دمای نازل	266 °C to 288	510.8 - 550.4 °F	-
دمای قالب	71.1 °C to 104	159.98 - 219.2 °F	-
فشار تزریق	55.2 MPa to 138	8006.1 - 20015.24 psi	-
فشار پشت (Back Pressure)	0.00 MPa to 1.03	0.0 - 149.39 psi	-
سرعت مارپیچ	30 rpm to 60	-	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.