Clariant PBT PBT-1100G30TF15

تولیدکننده	Clariant Corporation	**دسته بندی**	PBT
فیلر	۳۰٪ الیاف شیشه	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

Clariant PBT PBT-1100G30TF15 یک ماده پلی بوتن ترفتالات (PBT) است که حاوی 30% ماده تقویت شده با الیاف شیشه است. این محصول در آمریکای شمالی موجود است و از طریق قالب‌گیری تزریقی پردازش می‌شود. ویژگی‌های اصلی Clariant PBT PBT-1100G30TF15 عبارتند از: مقاوم در برابر آتش/رتبه بندی شده در برابر آتش، استحکام بالا، سخت، ثبات ابعادی خوب، toughness خوب. زمینه‌های کاربردی معمول شامل: سیم و کابل، لوازم جانبی مهندسی/صنعتی.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت‌کننده	مواد تقویت شده با الیاف شیشه‌ای، 30% پرکننده به وزن	-	-
افزودنی	روان‌کننده PTFE	-	-
ویژگی‌ها	پایداری ابعادی خوب	-	-
	ضریب اصطکاک پایین	-	-
	سختی، بالا	-	-
	استحکام بالا	-	-
	مقاومت شیمیایی خوب	-	-
	مقاومت خوب در برابر سایش	-	-

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
	مقاومت حرارتی، بالا سختی خوب روانکاری	- - -	- -
کاربردها	لوازم جانبی مهندسی	-	-
رتبه‌بندی‌های استاندارد	UL 94	-	-
اشکال	ذره	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.66 g/cm³	-	ASTM D792
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	0.50 %	-	ASTM D955
جذب آب	0.040 %	-	ASTM D570
سختی Rockwell		- 82 118	ASTM D785 ASTM D785 ASTM D785

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام کششی	114 MPa	16534.33 psi	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	3.0 %	-	ASTM D638
مدول خمشی	8620 MPa	1250227.56 psi	ASTM D790
استحکام خمشی	150 MPa	21755.7 psi	ASTM D790
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	69 J/m	1.29 ft·lb/in	ASTM D256

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار	C° 221 C° 207	- F° 429.8 F° 404.6	ASTM D648 ASTM D648 ASTM D648
دمای ذوب	C°	-	-
CLTE	2.3E-5 cm/cm/°C	-	ASTM D696

عملکرد الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه حجمی	1.0E+16 ohms·cm	-	ASTM D257
استحکام دی‌الکتریک	18 kV/mm	-	ASTM D149
درجه اشتعال‌پذیری	HB HB HB HB	- - - - -	UL 94 UL 94 UL 94 UL 94 UL 94

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 121	F° 249.8	-
زمان خشک کردن	4.0 hr	-	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی	0.020 %	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	C°	-	-
دمای بخش میانی سیلندر	C°	-	-
دمای بخش جلوی سیلندر	C°	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	C°	-	-
دمای ذوب (هدف)	C° 241	F° 465.8	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای قالب	C°	-	-
نرخ تزریق	سریع	-	-
فشار پشت (Back Pressure)	MPa	-	-
سرعت مارپیچ	rpm	-	-
کاشن (Cushion)	mm	-	-
نامشخص		-	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.