# Clariant PBT PBT-1300G25

| | | | |
|---|---|---|---|
| **تولیدکننده** | Clariant Corporation | **دسته بندی** | PBT |
| **فیلر** | ۲۵٪ الیاف شیشه | **وضعیت** | موجود - آماده صادرات |

## توضیحات محصول

Clariant PBT PBT-1300G25 یک ماده پلی بوتن ترفتالات (PBT) است که حاوی 25% ماده تقویت شده با الیاف شیشه است. این محصول در آمریکای شمالی موجود است و از طریق قالب‌گیری تزریقی پردازش می‌شود. ویژگی‌های اصلی Clariant PBT PBT-1300G25 عبارتند از: مقاوم در برابر آتش/رتبه بندی شده در برابر آتش، اصلاح ضربه، استحکام بالا، سخت، ثبات ابعادی خوب. زمینه‌های کاربردی معمول شامل: سیم و کابل، خانه، لوازم جانبی مهندسی/صنعتی، نوار نقاله.

## مشخصات فنی

### اطلاعات عمومی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **فیلر / تقویت‌کننده** | مواد تقویت شده با الیاف شیشه‌ای، 25% پرکننده به وزن | - | - |
| **افزودنی** | تغییر دهنده ضربه‌ای | - | - |
| **ویژگی‌ها** | پایداری ابعادی خوب | - | - |
| | تغییرات ضربه‌ای | - | - |
| | سختی، بالا | - | - |
| | استحکام بالا | - | - |
| | مقاومت شیمیایی خوب | - | - |

## اطلاعات عمومی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| | مقاومت حرارتی، بالا<br>سختی خوب | -<br>- | |
| **کاربردها** | لوازم جانبی نقاله<br>لوازم جانبی مهندسی<br>پوسته | -<br>-<br>- | -<br>-<br>- |
| **رتبه‌بندی‌های استاندارد** | UL 94 | - | - |
| **اشکال** | ذره | - | - |
| **روش فرآیند** | قالب‌گیری تزریقی | - | - |

## فیزیکی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **وزن مخصوص** | 1.46 g/cm³ | - | ASTM D792 |
| **جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)** | 0.60 % | - | ASTM D955 |
| **جذب آب** | 0.080 % | - | ASTM D570 |
| **سختی Rockwell** | | -<br>-<br>- | ASTM D785<br>ASTM D785<br>ASTM D785 |
| | 70<br>109 | | |

## خواص مکانیکی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **استحکام کششی** | 103 MPa | 14938.91 psi | ASTM D638 |
| **ازدیاد طول کششی** | 3.0 % | - | ASTM D638 |
| **مدول خمشی** | 5170 MPa | 749846.46 psi | ASTM D790 |
| **استحکام خمشی** | 131 MPa | 18999.98 psi | ASTM D790 |

## خواص مکانیکی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار** | 160 J/m | 3.0 ft·lb/in | ASTM D256 |

## حرارتی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **دمای تغییر شکل تحت بار** | | - | ASTM D648 |
| | 221 C° | 429.8 F° | ASTM D648 |
| | 191 C° | 375.8 F° | ASTM D648 |
| **دمای ذوب** | C° | - | - |
| **CLTE** | 4.5E-5 cm/cm/°C | - | ASTM D696 |

## عملکرد الکتریکی و اشتعال‌پذیری

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **مقاومت ویژه حجمی** | 1.0E+15 ohms·cm | - | ASTM D257 |
| **استحکام دی‌الکتریک** | 17 kV/mm | - | ASTM D149 |
| **درجه اشتعال‌پذیری** | | - | UL 94 |
| | HB | - | UL 94 |
| | HB | - | UL 94 |
| | HB | - | UL 94 |
| | HB | - | UL 94 |

## اطلاعات فرآیند

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **دمای خشک کردن** | 121 C° | 249.8 F° | - |
| **زمان خشک کردن** | 4.0 hr | - | - |
| **حداکثر رطوبت پیشنهادی** | 0.020 % | - | - |
| **دمای بخش عقب سیلندر** | C° | - | - |

| اطلاعات فرآیند | | | |
|---|---|---|---|
| **ویژگی** | **سیستم متریک** | **سیستم ایمپریال** | **روش تست** |
| **دمای بخش میانی سیلندر** | C° | - | - |
| **دمای بخش جلوی سیلندر** | C° | - | - |
| **دمای فرآیند (ذوب)** | C° | - | - |
| **دمای ذوب (هدف)** | C° 241 | F° 465.8 | - |
| **دمای قالب** | C° | - | - |
| **نرخ تزریق** | سریع | - | - |
| **فشار پشت (Back Pressure)** | MPa | - | - |
| **سرعت مارپیچ** | rpm | - | - |
| **کاشن (Cushion)** | mm | - | - |
| **نامشخص** | | - | - |


**شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای**

**& Shanghai Susheng Import .Export Co., Ltd**

**آدرس:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**مسئول تماس:** آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

**ایمیل:** sales@su-jiao.com

**وب‌سایت:** www.polymersdata.com

**همراه:** +86-134-2475-5533



این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.