Clariant PBT PBT-1700G30

تولیدکننده	Clariant Corporation	**دسته بندی**	PBT
فیلر	۳۰٪ الیاف شیشه	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

Clariant PBT PBT-1700G30 یک ماده پلی بوتیلن ترفتالات (PBT) است که حاوی 30٪ ماده تقویت شده با فیبر شیشه است. این محصول در آمریکای شمالی موجود است و با قالب گیری تزریقی فرآوری می شود. ویژگی های اصلی Clariant PBT PBT-1700G30 عبارتند از: مقاوم در برابر شعله / دارای رتبه شعله، استحکام بالا، سختی، پایداری ابعادی خوب. زمینه های کاربردی معمولی عبارتند از: کاربردهای الکتریکی / الکترونیکی، سیم و کابل

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
UL Yellow Card	E103015-218198	-	-
فیلر / تقویت‌کننده	مواد تقویت شده با الیاف شیشه‌ای، 30% پرکننده به وزن	-	-
ویژگی‌ها	پایداری ابعادی خوب	-	-
	سختی، بالا	-	-
	استحکام بالا	-	-
	مقاومت شیمیایی خوب	-	-
	مقاومت حرارتی، بالا	-	-

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
	سختی خوب مقاومت در برابر شعله	- -	
کاربردها	اجزای الکتریکی	-	-
رتبه‌بندی‌های استاندارد	UL 94	-	-
شکل ظاهری	رنگ طبیعی	-	-
اشکال	ذره	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.66 g/cm³	-	ASTM D792
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	0.50 %	-	ASTM D955
جذب آب	0.060 %	-	ASTM D570
سختی Rockwell		- 86 120	ASTM D785 ASTM D785 ASTM D785

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام کششی	121 MPa	17549.6 psi	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	3.0 %	-	ASTM D638
مدول خمشی	8960 MPa	1299540.48 psi	ASTM D790
استحکام خمشی	165 MPa	23931.27 psi	ASTM D790
			ASTM D256

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	85 J/m	1.59 ft·lb/in	

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار		-	ASTM D648
	213 C°	415.4 F°	ASTM D648
	199 C°	390.2 F°	ASTM D648
دمای ذوب	C°	-	-
CLTE	2.9E-5 cm/cm/°C	-	ASTM D696
RTI Elec	75.0 C°	167.0 F°	UL 746
RTI Imp	75.0 C°	167.0 F°	UL 746
RTI	75.0 C°	167.0 F°	UL 746

عملکرد الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه حجمی	1.0E+16 ohms·cm	-	ASTM D257
استحکام دی‌الکتریک	19 kV/mm	-	ASTM D149
مقاومت قوس الکتریکی	90.0 sec	-	ASTM D495
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	138 V	-	UL 746
HAI	120	-	UL 746
HVTR	150 mm/min	-	UL 746
HWI		-	UL 746
	45 sec	-	UL 746
	120 sec	-	UL 746
درجه اشتعال‌پذیری		-	UL 94
	V-0	-	UL 94

عملکرد الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
	V-0	-	UL 94
	V-0	-	UL 94
	V-0	-	UL 94

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 121	F° 249.8	-
زمان خشک کردن	hr 4.0	-	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی	% 0.020	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	C°	-	-
دمای بخش میانی سیلندر	C°	-	-
دمای بخش جلوی سیلندر	C°	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	C°	-	-
دمای ذوب (هدف)	C° 241	F° 465.8	-
دمای قالب	C°	-	-
نرخ تزریق	سریع	-	-
فشار پشت (Back Pressure)	MPa	-	-
سرعت مارپیچ	rpm	-	-
کاشن (Cushion)	mm	-	-
نامشخص		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.