Clariant PC PC-000-L

تولیدکننده	Clariant Corporation	**دسته بندی**	PC
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

Clariant PC PC-000-L یک ماده پلی کربنات (PC) است. این محصول در آمریکای شمالی برای قالب گیری تزریقی موجود است. ویژگی های مهم Clariant PC PC-000-L عبارتند از: رهاسازی قالب خوب، روانکاری شده

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
UL Yellow Card	E103015-218200	-	-
افزودنی	روانکار	-	-
ویژگی‌ها	عمومی (هدف) جداسازی خوب از قالب روانکاری شده	- - -	- - -
اشکال	پلت‌ها	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.20 g/cm³	-	ASTM D792
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	0.60 %	-	ASTM D955

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام کششی	60.7 MPa	8803.81 psi	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	100 %	-	ASTM D638
مدول خمشی	2070 MPa	300228.66 psi	ASTM D790
استحکام خمشی	89.6 MPa	12995.4 psi	ASTM D790
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	690 J/m	12.92 ft·lb/in	ASTM D256
استحکام ضربه کششی	بدون شکست	-	ASTM D1822

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار		-	ASTM D648
	132 C°	269.6 F°	-
	127 C°	260.6 F°	-
دمای ذوب	252 C°	485.6 F°	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	121 C°	249.8 F°	-
زمان خشک کردن	3.0 hr to 4.0	-	-
	20 %	-	-

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
حداکثر مواد بازیافتی پیشنهادی			
دمای بخش عقب سیلندر	266 °C to 277	510.8 - 530.6 °F	-
دمای بخش میانی سیلندر	271 °C to 282	519.8 - 539.6 °F	-
دمای بخش جلوی سیلندر	282 °C to 299	539.6 - 570.2 °F	-
دمای نازل	277 °C to 304	530.6 - 579.2 °F	-
دمای فرآیند (ذوب)	282 °C to 293	539.6 - 559.4 °F	-
دمای قالب	71.1 °C to 93.3	159.98 - 199.94 °F	-
فشار تزریق	82.7 MPa to 124	11994.64 - 17984.71 psi	-
فشار پشت (Back Pressure)	0.345 MPa to 1.03	50.04 - 149.39 psi	-
سرعت مارپیچ	40 rpm to 70	-	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.