Clariant PC PC-010-L

تولیدکننده	Clariant Corporation	**دسته بندی**	PC
فیلر	۱۰٪ الیاف شیشه	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

Clariant PC PC-010-L یک ماده پلی کربنات (PC) است که با 10٪ فیبر شیشه پر شده است. این محصول در آمریکای شمالی برای قالب گیری تزریقی موجود است. ویژگی های مهم Clariant PC PC-010-L عبارتند از: سفتی خوب، روانکاری شده

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
UL Yellow Card	E103015-218202	-	-
فیلر / تقویت‌کننده	الیاف شیشه، 10% پرکننده بر اساس وزن	-	-
افزودنی	روانکار	-	-
ویژگی‌ها	سختی خوب روانکاری شده	- -	- -
اشکال	پلت‌ها	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.28 g/cm³	-	ASTM D792
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	0.50 %	-	ASTM D955

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام کششی	68.9 MPa	9993.12 psi	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	5.0 %	-	ASTM D638
مدول خمشی	3100 MPa	449617.8 psi	ASTM D790
استحکام خمشی	110 MPa	15954.18 psi	ASTM D790
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	75 J/m	1.4 ft·lb/in	ASTM D256
استحکام ضربه کششی	84.1 kJ/m²	40.01 ft·lb/in²	ASTM D1822

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار		-	ASTM D648
	135 C°	275.0 F°	-
	132 C°	269.6 F°	-
دمای ذوب	252 C°	485.6 F°	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	121 C°	249.8 F°	-
زمان خشک کردن	3.0 hr to 4.0	-	-
	20 %	-	-

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	**سیستم متریک**	**سیستم ایمپریال**	**روش تست**
حداکثر مواد بازیافتی پیشنهادی			
دمای بخش عقب سیلندر	288 °C to 304	579.2 - 550.4 °F	-
دمای بخش میانی سیلندر	299 °C to 316	600.8 - 570.2 °F	-
دمای بخش جلوی سیلندر	304 °C to 338	640.4 - 579.2 °F	-
دمای نازل	304 °C to 338	640.4 - 579.2 °F	-
دمای فرآیند (ذوب)	288 °C to 299	570.2 - 550.4 °F	-
دمای قالب	82.2 °C to 116	240.8 - 179.96 °F	-
فشار تزریق	110 MPa to 138	20015.24 - 15954.18 psi	-
فشار پشت (Back Pressure)	0.345 MPa to 1.38	200.15 - 50.04 psi	-
سرعت مارپیچ	60 rpm to 80	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.