Clariant PC PC-1100G30TF15

تولیدکننده	Clariant Corporation	**دسته بندی**	PC
فیلر	۳۰٪ الیاف شیشه	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

Clariant PC PC-1100G30TF15 یک ماده پلی کربنات (PC) است که حاوی 30٪ ماده تقویت شده با فیبر شیشه است. این محصول در آمریکای شمالی موجود است و با قالب گیری تزریقی فرآوری می شود. ویژگی های اصلی Clariant PC PC-1100G30TF15 عبارتند از: مقاوم در برابر شعله / دارای رتبه شعله، استحکام بالا، قابلیت فرآوری خوب، سختی، مقاومت در برابر خوردگی. زمینه های کاربردی معمولی عبارتند از: لوازم جانبی مهندسی / صنعتی، کاربردهای نظامی، کالاهای ورزشی

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت‌کننده	مواد تقویت شده با الیاف شیشه‌ای، 30% پرکننده به وزن	-	-
افزودنی	روان‌کننده PTFE (15%)	-	-
ویژگی‌ها	پایداری ابعادی خوب	-	-
	ضریب اصطکاک پایین	-	-
	سختی، بالا	-	-
	سخت، خوب	-	-
	استحکام بالا	-	-
	قابلیت کار، خوب	-	-

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
	مقاومت خوب در برابر خوردگی	-	-
	رنگ‌آمیزی خوب	-	-
	مقاومت شیمیایی خوب	-	-
	مقاومت خوب در برابر سایش	-	-
	سختی خوب	-	-
	روانکاری	-	
	جذب آب پایین یا هیچ	-	
کاربردها	چرخ دنده	-	-
	جایگزینی فلز	-	-
	کاربرد نظامی	-	-
	کالاهای ورزشی	-	-
	کاربرد دوربین	-	
شکل ظاهری	رنگ‌های موجود	-	-
	رنگ طبیعی	-	-
اشکال	ذره	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.55 g/cm³	-	ASTM D792
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	0.10 %	-	ASTM D955
جذب آب		-	ASTM D570
	0.060 %	-	ASTM D570
	0.16 %	-	ASTM D570
سختی Rockwell		-	ASTM D785
	93	-	ASTM D785
	115	-	ASTM D785

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام کششی	121 MPa	17549.6 psi	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	4.0 %	-	ASTM D638
مدول خمشی	7580 MPa	1099388.04 psi	ASTM D790
استحکام خمشی	159 MPa	23061.04 psi	ASTM D790
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	110 J/m	2.06 ft·lb/in	ASTM D256

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار		-	ASTM D648
	146 C°	294.8 F°	ASTM D648
	143 C°	289.4 F°	ASTM D648
CLTE	2.8E-5 cm/cm/°C	-	ASTM D696

عملکرد الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه حجمی	1.0E+16 ohms·cm	-	ASTM D257
استحکام دی‌الکتریک	19 kV/mm	-	ASTM D149
درجه اشتعال‌پذیری	V-1	-	UL 94

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	121 C°	249.8 F°	-
زمان خشک کردن	4.0 hr	-	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی	0.020 %	-	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای بخش عقب سیلندر	C°	-	-
دمای بخش میانی سیلندر	C°	-	-
دمای بخش جلوی سیلندر	C°	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	C°	-	-
دمای ذوب (هدف)	C° 316	F° 600.8	-
دمای قالب	C°	-	-
نرخ تزریق	سریع	-	-
فشار پشت (Back Pressure)	MPa	-	-
سرعت مارپیچ	rpm	-	-
کاشن (Cushion)	mm	-	-
نامشخص		-	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.