Clariant PC PC-1100H30

تولیدکننده	Clariant Corporation	**دسته بندی**	PC
فیلر	۳۰٪ الیاف کربن	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

Clariant PC PC-1100H30 یک ماده پلی کربنات (PC) است که حاوی 30٪ ماده تقویت شده با فیبر کربن است. این محصول در آمریکای شمالی موجود است و با قالب گیری تزریقی فرآوری می شود. ویژگی های اصلی Clariant PC PC-1100H30 عبارتند از: مقاوم در برابر شعله / دارای رتبه شعله، استحکام بالا، قابلیت فرآوری خوب، سختی، مقاومت در برابر خوردگی. زمینه های کاربردی معمولی عبارتند از: کاربردهای نظامی، لوازم اداری / تجاری، کالاهای ورزشی

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت‌کننده	مواد تقویت شده با الیاف کربن، 30% پرکننده بر اساس وزن	-	-
ویژگی‌ها	پایداری ابعادی خوب	-	-
	سختی، بالا	-	-
	سخت، خوب	-	-
	استحکام بالا	-	-
	قابلیت کار، خوب	-	-
	مقاومت خوب در برابر خوردگی	-	-
	رنگ‌آمیزی خوب	-	-
	مقاومت شیمیایی خوب	-	-

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
	سختی خوب	-	
	جذب آب پایین یا هیچ	-	
کاربردها	جایگزینی فلز	-	-
	کاربرد نظامی	-	-
	تجهیزات تجاری	-	-
	کالاهای ورزشی	-	-
شکل ظاهری	رنگ‌های موجود	-	-
	رنگ طبیعی	-	-
اشکال	ذره	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.33 g/cm³	-	ASTM D792
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	0.15 %	-	ASTM D955
جذب آب		-	ASTM D570
	0.080 %	-	ASTM D570
	0.18 %	-	ASTM D570
سختی Rockwell		-	ASTM D785
	92	-	ASTM D785
	110	-	ASTM D785

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام کششی	169 MPa	24511.42 psi	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	4.0 %	-	ASTM D638
مدول خمشی	13800 MPa	2001524.4 psi	ASTM D790

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام خمشی	248 MPa	35969.42 psi	ASTM D790
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	110 J/m	2.06 ft·lb/in	ASTM D256

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار		-	ASTM D648
	152 C°	305.6 F°	ASTM D648
	149 C°	300.2 F°	ASTM D648
CLTE	1.8E-5 cm/cm/°C	-	ASTM D696

عملکرد الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه حجمی	1.0E+3 ohms·cm	-	ASTM D257
درجه اشتعال‌پذیری	V-1	-	UL 94

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	121 C°	249.8 F°	-
زمان خشک کردن	4.0 hr	-	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی	0.020 %	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	C°	-	-
دمای بخش میانی سیلندر	C°	-	-
دمای بخش جلوی سیلندر	C°	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	C°	-	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای ذوب (هدف)	316 C°	600.8 F°	-
دمای قالب	C°	-	-
نرخ تزریق	سریع	-	-
فشار پشت (Back Pressure)	MPa	-	-
سرعت مارپیچ	rpm	-	-
کاشن (Cushion)	mm	-	-
نامشخص		-	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.