Clariant PC PC-1100TF15

تولیدکننده	Clariant Corporation	**دسته بندی**	PC
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

Clariant PC PC-1100TF15 یک ماده پلی کربنات (PC) است. این محصول در آمریکای شمالی موجود است و با قالب گیری تزریقی فرآوری می شود. ویژگی های اصلی Clariant PC PC-1100TF15 عبارتند از: مقاوم در برابر شعله / دارای رتبه شعله، استحکام بالا، قابلیت فرآوری خوب، سختی، مقاومت در برابر خوردگی. زمینه های کاربردی معمولی عبارتند از: لوازم جانبی مهندسی / صنعتی، کاربردهای نظامی، کالاهای ورزشی

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
UL Yellow Card	E103015-538377	-	-
افزودنی	روان‌کننده (15%) PTFE	-	-
ویژگی‌ها	پایداری ابعادی خوب	-	-
	ضریب اصطکاک پایین	-	-
	سختی، بالا	-	-
	سخت، خوب	-	-
	استحکام بالا	-	-
	قابلیت کار، خوب	-	-
	مقاومت خوب در برابر خوردگی	-	-
	رنگ‌آمیزی خوب	-	-

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
	مقاومت شیمیایی خوب	-	-
	مقاومت خوب در برابر سایش	-	-
	سختی خوب	-	-
	روانکاری	-	
	جذب آب پایین یا هیچ	-	
کاربردها	چرخ دنده	-	-
	جایگزینی فلز	-	-
	کاربرد نظامی	-	-
	کالاهای ورزشی	-	-
	کاربرد دوربین	-	-
شکل ظاهری	رنگ‌های موجود	-	-
	رنگ طبیعی	-	-
اشکال	ذره	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.28 g/cm³	-	ASTM D792
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	0.60 %	-	ASTM D955
جذب آب		-	ASTM D570
	0.12 %	-	ASTM D570
	0.26 %	-	ASTM D570
سختی Rockwell	74	-	ASTM D785

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام کششی	48.3 MPa	7005.34 psi	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	6.0 %	-	ASTM D638

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول خمشی	2070 MPa	300228.66 psi	ASTM D790
استحکام خمشی	68.9 MPa	9993.12 psi	ASTM D790
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	130 J/m	2.43 ft·lb/in	ASTM D256

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار		-	ASTM D648
	138 C°	280.4 F°	ASTM D648
	135 C°	275.0 F°	ASTM D648
CLTE	7.2E-5 cm/cm/°C	-	ASTM D696

عملکرد الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه حجمی	1.0E+16 ohms·cm	-	ASTM D257
استحکام دی‌الکتریک	18 kV/mm	-	ASTM D149
درجه اشتعال‌پذیری	V-1	-	UL 94

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	121 C°	249.8 F°	-
زمان خشک کردن	4.0 hr	-	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی	0.020 %	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	C°	-	-
دمای بخش میانی سیلندر	C°	-	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای بخش جلوی سیلندر	C°	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	C°	-	-
دمای ذوب (هدف)	316 C°	600.8 F°	-
دمای قالب	C°	-	-
نرخ تزریق	سریع	-	-
فشار پشت (Back Pressure)	MPa	-	-
سرعت مارپیچ	rpm	-	-
کاشن (Cushion)	mm	-	-
نامشخص		-	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.