Clariant PC PC-1700G10FR

تولیدکننده	Clariant Corporation	**دسته بندی**	PC
فیلر	۱۰٪ الیاف شیشه	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

Clariant PC PC-1700G10FR یک ماده پلی کربنات (PC) است که با 10٪ فیبر شیشه پر شده است. این محصول در آمریکای شمالی برای قالب گیری تزریقی موجود است. ویژگی های مهم Clariant PC PC-1700G10FR عبارتند از: دارای رتبه شعله، مقاوم در برابر شعله، مقاوم در برابر مواد شیمیایی، پایداری ابعادی خوب، قابلیت فرآوری خوب. کاربردهای معمولی عبارتند از: کالاهای اداری / تجاری، کاربردهای الکتریکی / الکترونیکی، کاربردهای صنعتی، کاربردهای پزشکی / بهداشتی، کاربردهای نظامی

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت‌کننده	الیاف شیشه، 10% پرکننده بر اساس وزن	-	-
افزودنی	ماده مقاوم در برابر شعله	-	-
ویژگی‌ها	عایق الکتریکی	-	-
	ماده مقاوم در برابر شعله	-	-
	مقاومت شیمیایی خوب	-	-
	قابلیت رنگ‌آمیزی خوب	-	-
	پایداری ابعادی خوب	-	-
	قابلیت پردازش خوب	-	-

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
	سختی خوب	-	
	سختی بالا	-	
کاربردها	تجهیزات تجاری	-	-
	قطعات الکتریکی	-	-
	ریخته‌گری صنعتی	-	-
	کاربردهای پزشکی/بهداشتی	-	-
	جایگزینی فلز	-	-
	کاربردهای نظامی	-	-
	کالاهای ورزشی	-	
اشکال	پلت‌ها	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.25 g/cm³	-	ASTM D792
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	0.30 %	-	ASTM D955
جذب آب		-	ASTM D570
	0.11 %	-	-
	0.30 %	-	-
سختی Rockwell		-	ASTM D785
	91	-	-
	119	-	-

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام کششی	65.5 MPa	9499.99 psi	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	8.0 %	-	ASTM D638
مدول خمشی	3450 MPa	500381.1 psi	ASTM D790

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام خمشی	107 MPa	15519.07 psi	ASTM D790
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	110 J/m	2.06 ft·lb/in	ASTM D256
مقاومت به ضربه Izod بدون شکاف	1600 J/m	29.97 ft·lb/in	ASTM D256

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار		-	ASTM D648
	146 C°	294.8 F°	-
	143 C°	289.4 F°	-
CLTE	3.1E-5 cm/cm/°C	-	ASTM D696

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه حجمی	6.0E+16 ohms·cm	-	ASTM D257
استحکام دی‌الکتریک	18 kV/mm	-	ASTM D149
درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)	V-0	-	UL 94

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	121 C°	249.8 F°	-
زمان خشک کردن	4.0 hr	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	304 to 343 °C	579.2 - 649.4 F°	-
دمای بخش میانی سیلندر	304 to 343 °C	579.2 - 649.4 F°	-
دمای بخش جلوی سیلندر	304 to 343 °C	579.2 - 649.4 F°	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای فرآیند (ذوب)	304 °C to 327	579.2 - 620.6 °F	-
دمای قالب	82.2 °C to 121	179.96 - 249.8 °F	-
فشار پشت (Back Pressure)	0.345 MPa to 0.689	50.04 - 99.93 psi	-
سرعت مارپیچ	45 rpm to 75	-	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.