FARBOSET® 1115

تولیدکننده	Cosmic Plastics, Inc.	**دسته بندی**	Epoxy
فیلر	مواد معدنی	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

Cosmic FARBOSET 1115 Black یک ترکیب قالب‌گیری اپوکسی پر شده با مواد معدنی است که دارای سرعت پخت سریع و استحکام گرمایی عالی است. این ماده برای کپسوله‌سازی سیم‌پیچ‌ها، ترانسفورماتورها، بوشینگ‌ها، سوئیچ‌ها و سایر قطعات الکتریکی و الکترونیکی که نیاز به استحکام گرمایی خوب در قالب‌گیری دارند، طراحی شده است. این ماده به طور گسترده در قالب‌گیری تزریقی و انتقالی استفاده می‌شود.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت‌کننده	معدنی	-	-
ویژگی‌ها	پخت سریع سختی بالا	- -	- -
کاربردها	کاربردهای الکتریکی/الکترونیکی	-	-
شکل ظاهری	سیاه	-	-
اشکال	گرانول‌ها	-	-

روش فرآیند

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
	محصور کردن	-	-
	قالب‌گیری تزریقی	-	-
	قالب‌گیری انتقال رزین	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	2.04 g/cm³	-	-
چگالی ظاهری	1.00 g/cm³	-	-
جریان مارپیچی (Spiral Flow)	71.0 cm	-	-
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	0.50 %	-	-
جذب آب	0.026 %	-	-
سختی دورومتر	97	-	-

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام کششی	86.2 MPa	12502.28 psi	-
مدول خمشی	17200 MPa	2494653.6 psi	-
استحکام خمشی	124 MPa	17984.71 psi	-
استحکام فشاری	276 MPa	40030.49 psi	-
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	21 J/m	0.3933 ft·lb/in	-

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار	110 C°	230.0 F°	-
دمای انتقال شیشه‌ای	130 C°	266.0 F°	-

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
CLTE		-	-
	3.2E-5 cm/cm/°C	-	-
	8.7E-5 cm/cm/°C	-	-
رسانندگی گرمایی	1.3 W/m/K	-	-
حداکثر دمای عملیاتی	200 C°	392.0 F°	-

سایر

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ضریب اتلاف (Loss Factor)	0.0320	-	-
عمر قفسه‌ای (Shelf Life)		-	-
	52 wk	-	-
	1.0 wk	-	-
	0.29 wk	-	-
زمان پخت		-	-
	8.3E-3 hr	-	-
	0.017 to 0.050 hr	-	-

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه سطحی	ohms	-	-
مقاومت ویژه حجمی	ohms·cm	-	-
استحکام دی‌الکتریک	kV/mm	-	-
ثابت دی‌الکتریک	4.50	-	-
ضریب تلفات (Dissipation Factor)	7.0E-3	-	-
مقاومت قوس الکتریکی	180 sec	-	-
درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)	V-0	-	UL 94

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای فرآیند (ذوب)	150 °C to 180	302.0 - 356.0 °F	-
فشار تزریق	0.345 to 6.89 MPa	50.04 - 999.31 psi	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.