FARBOSET® 5000

تولیدکننده	Cosmic Plastics, Inc.	**دسته بندی**	Epoxy
فیلر	الیاف شیشه؛ مواد معدنی	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

Cosmic FARBOSET 5000 Black یک ترکیب قالب‌گیری اپوکسی پرشده با مواد معدنی و شیشه است که دارای سرعت پخت سریع، سایش کم و استحکام گرمایی عالی است. این ماده برای کپسوله‌سازی سیم‌پیچ‌ها، ترانسفورماتورها، سوئیچ‌ها و سایر قطعات الکتریکی که نیاز به استحکام گرمایی خوب در قالب‌گیری دارند، طراحی شده است. ویژگی‌های سایش کم آن باعث می‌شود 5000 به ویژه برای کپسوله‌سازی شیرهای برقی مناسب باشد.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت‌کننده	الیاف شیشه‌ای معدنی	- -	- -
ویژگی‌ها	پخت سریع مقاومت خوب در برابر سایش سختی بالا	- - -	- - -
کاربردها	کاربردهای الکتریکی/الکترونیکی	-	-
شکل ظاهری	سیاه	-	-
اشکال	گرانول‌ها	-	-

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
روش فرآیند	محصور کردن	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.88 g/cm³	-	-
چگالی ظاهری	1.00 g/cm³	-	-
جریان مارپیچی (Spiral Flow)	66.0 cm	-	-
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	0.60 %	-	-
جذب آب	0.040 %	-	-
سختی دورومتر	75	-	ASTM D2240

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام کششی	65.5 MPa	9499.99 psi	-
مدول خمشی	13400 MPa	1943509.2 psi	-
استحکام خمشی	114 MPa	16534.33 psi	-
استحکام فشاری	283 MPa	41045.75 psi	-
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	16 J/m	0.2997 ft·lb/in	-

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای انتقال شیشه‌ای	150 C°	302.0 F°	-
CLTE			- - -

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
		-	
	2.7E-5 cm/cm/°C	-	
	7.9E-5 cm/cm/°C	-	
رسانندگی گرمایی	0.67 W/m/K	-	-

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه سطحی	ohms	-	-
مقاومت ویژه حجمی	ohms·cm	-	-
استحکام دی‌الکتریک	kV/mm	-	-
ثابت دی‌الکتریک	4.50	-	-
ضریب تلفات (Dissipation Factor)	7.0E-3	-	-
مقاومت قوس الکتریکی	180 sec	-	-
درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)	HB	-	UL 94

سایر

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
عمر قفسه‌ای (Shelf Life)		-	-
	52 wk	-	-
	1.0 wk	-	-
	0.29 wk	-	-
ضریب اتلاف (Loss Factor)	0.0320	-	-
زمان پخت	0.017 hr to 0.050	-	-
زمان ژل شدن	0.50 min	-	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای فرآیند (ذوب)	150 °C to 180	302.0 - 356.0 °F	-
فشار تزریق	0.345 to 6.89 MPa	50.04 - 999.31 psi	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.