WELLAMID Nylon 6000 CF 10 HWCP

تولیدکننده	CP-Polymer-Technik GmbH & Co. KG	**دسته بندی**	Nylon 6
فیلر	۱۰٪ الیاف کربن	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

WELLAMID Nylon 6000 CF 10 HWCP یک ماده پلی آمید 6 (نایلون 6) است که با 10٪ الیاف کربن پر شده است. این محصول در اروپا موجود است. ویژگی های مهم WELLAMID Nylon 6000 CF 10 HWCP عبارتند از: دارای درجه اشتعال، تثبیت کننده حرارتی

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت‌کننده	الیاف کربن، 10% پرکننده بر اساس وزن	-	-
افزودنی	تثبیت کننده حرارتی	-	-
ویژگی‌ها	پایداری حرارتی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.18 g/cm³	-	ISO 1183

جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
		-	ISO 294-4
	% 1.0	-	-
	% 0.40	-	-
جذب آب	% to 2.5 2.0	-	ISO 62

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	MPa 8500	psi 1232823.0	ISO 527-2
تنش کششی	MPa 120	psi 17404.56	ISO 527-2/5
کرنش کششی	% 2.0	-	ISO 527-2/5
مدول خمشی	MPa 7500	psi 1087785.0	DIN 52457
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار	kJ/m² 6.0	ft·lb/in² 2.85	ISO 179
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف	kJ/m² 30	ft·lb/in² 14.27	ISO 179

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی		-	-
	C° 215	F° 419.0	ISO 75-2/B
	C° 190	F° 374.0	ISO 75-2/A
دمای نرم‌شوندگی Vicat	C° 200	F° 392.0	ISO 306/B50
دمای ذوب	C° 215	F° 419.0	-
CLTE	4.0E-5 cm/cm/°C	-	DIN 53752

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه سطحی	ohms	-	IEC 60093
مقاومت ویژه حجمی	ohms·cm	-	IEC 60093
درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)		-	UL 94
	HB	-	-
	HB	-	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای فرآیند (ذوب)	260 °C to 290	500.0 - 554.0 °F	-
دمای قالب	70.0 °C to 100	158.0 - 212.0 °F	-
نرخ تزریق	متوسط-سریع	-	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.