FRAGOM G/458 ES

تولیدکننده	Crosspolimeri .S.p.A	**دسته بندی**	,Polyolefin Unspecified
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

FRAGOM: علامت تجاری ترکیبات پلی اولفین بدون هالوژن و مقاوم در برابر شعله ما است.
FRAGOM G/458 ES: ترکیب قابل اتصال عرضی مقاوم در برابر شعله مناسب برای عایق و روکش کابل ها در تمام مقاطع. این یک ترکیب پیوندی مناسب است که قادر است در حضور رطوبت و یک کاتالیزور واکنش نشان دهد. ما به طور معمول کاتالیزور نوع MAC/100 SCU یا MAC/150 SCU (نوع واکنش پذیرتر) را پیشنهاد می کنیم. واکنش بین پیوند و کاتالیزور این دو ترکیب که به طور جداگانه نگهداری می شوند، باید قبل از شروع اکستروژن با نسبت زیر مخلوط شوند: پیوند/کاتالیزور 95/5 دارای گواهینامه: VDE 0207-24 HM3,BS 7655 EI5

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ویژگی‌ها	قابل پیوند بدون هالوژن مقاومت در برابر شعله	- - -	- - -
کاربردها	غلاف کابل کاربردهای سیم و کابل مواد عایق	- - -	- - -
رتبه‌بندی‌های استاندارد	BS 7655 EI5 VDE 0207-24 HM3	- -	- -

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
اشکال	ذره	-	-
روش فرآیند	اکستروژن	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.40 g/cm³	-	ASTM D792
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	g/10 min	-	ASTM D1238
سختی دورومتر	45	-	ASTM D2240

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام کششی	MPa	-	IEC 60811
کرنش کششی	%	-	IEC 60811

پیرشدگی (کهولت)

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
تغییر استحکام کششی در هوا		-	IEC 60811
	15 %	-	IEC 60811
	20 %	-	IEC 60811
تغییر در کرنش کششی در شکست در هوا		-	IEC 60811
	-7.0 %	-	IEC 60811
	-10 %	-	IEC 60811

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ترموست			

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
		-	IEC 60811
	% 70	-	IEC 60811
	% 5.0	-	IEC 60811
شاخص دما	C°	-	IEC 60811

عملکرد الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
رسانندگی	µS/mm	-	IEC 60754-2
محتوای هالوژن	ppm	-	IEC 60754-1
گازهای خورنده در گاز دودکش		-	IEC 60754-2
مقاومت ویژه حجمی	4.0E+14 ohms·cm	-	IEC 60167
شاخص اکسیژن	% 32	-	ASTM D2863

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای کلگی (Head Temperature)	C° 205	F° 401.0	-
دمای خشک کردن	C°	-	-
زمان خشک کردن	hr	-	-
دمای منطقه ۱ سیلندر	C° 150	F° 302.0	-
دمای منطقه ۲ سیلندر	C° 170	F° 338.0	-
دمای منطقه ۳ سیلندر	C° 180	F° 356.0	-
دمای منطقه ۴ سیلندر	C° 195	F° 383.0	-
دمای دای (قالب خروجی)	C° 215	F° 419.0	-
نامشخص		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.