Nylene® 401D

تولیدکننده	Custom Resins Group	**دسته بندی**	Nylon 6
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

رزین قالب گیری نایلون 6 با فرمول خاص که دارای ویژگی های جریان برجسته است ایده آل برای کاربردهایی که نیاز به خواص جریان بالا و مقاومت در برابر ترک خوردگی دارند شرایط بهینه فرآیند باید دمای ذوب 450 - 470 درجه فارنهایت در نازل را فراهم کند.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ویژگی‌ها	مقاومت خوب در برابر ترک جریان بالا	- -	- -
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.14 g/cm³	-	ASTM D792

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام کششی	79.3 MPa	11501.51 psi	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	40 %	-	ASTM D638
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	43 J/m	0.8054 ft·lb/in	ASTM D256

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار		-	ASTM D648
	182 C°	359.6 F°	-
	67.8 C°	154.04 F°	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای فرآیند (ذوب)	232 °C to 243	449.6 - 469.4 F°	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.