Nylene® 405 HS

تولیدکننده	Custom Resins Group	**دسته بندی**	Nylon 6
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

نایلون 6 با ویسکوزیته متوسط با روانکاری و تثبیت حرارت ساخته شده برای کاربردهای قالب گیری تزریقی که نیاز به خواص فیزیکی خوب از جمله چقرمگی و زمان چرخه سریع دارند شرایط بهینه فرآیند می تواند دمای ذوب 460 درجه فارنهایت تا 500 درجه فارنهایت در نازل را فراهم کند.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
افزودنی	تثبیت کننده حرارتی روانکار	- -	- -
ویژگی‌ها	چرخه قالب‌گیری سریع سختی خوب پایداری حرارتی روانکاری شده ویسکوزیته متوسط	- - - - -	- - - - -
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.13 g/cm³	-	ISO 1183
محتوای رطوبت	%	-	ASTM D6869

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
تنش کششی	75.0 MPa	10877.85 psi	ISO 527-2
مدول خمشی	2400 MPa	348091.2 psi	ISO 178
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف	5.0 kJ/m²	2.38 ft·lb/in²	ISO 179

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای فرآیند (ذوب)	238 °C to 260	460.4 - 500.0 °F	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.