Nylene® 409

تولیدکننده	Custom Resins Group	**دسته بندی**	Nylon 6
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

نسخه تثبیت شده در برابر حرارت 406 که یک رزین قالب گیری سریع چرخه و با کاربرد عمومی است آغازگرهای تبلور، چرخه های قالب گیری سریع را از طریق تنظیم سریع ذوب فراهم می کنند علاوه بر محافظت در برابر تخریب حرارتی قطعات قالب گیری شده از 409 پایداری ابعادی بهتری در تعادل رطوبت نسبت به قطعات قالب گیری شده از نایلون معمولی دارند شرایط بهینه فرآیند باید دمای ذوب 450 درجه فارنهایت تا 470 درجه فارنهایت در نازل را فراهم کند.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
UL Yellow Card	E40081-231514	-	-
افزودنی	تثبیت کننده حرارتی	-	-
ویژگی‌ها	چرخه قالب‌گیری سریع عمومی (هدف) پایداری ابعادی خوب پایداری حرارتی	- - - -	- - - -
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.13 g/cm³	-	ASTM D792
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	0.90 %	-	ASTM D955

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام کششی	75.2 MPa	10906.86 psi	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	25 %	-	ASTM D638
مدول خمشی	2760 MPa	400304.88 psi	ASTM D790
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	43 J/m	0.8054 ft·lb/in	ASTM D256

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار		-	ASTM D648
	182 C°	359.6 F°	-
	71.1 C°	159.98 F°	-
دمای ذوب پیک	216 C°	420.8 F°	ASTM D3418

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)	V-2	-	UL 94

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای فرآیند (ذوب)	232 to 243 °C	449.6 - 469.4 F°	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.