Nylene® 494 BLK

تولیدکننده	Custom Resins Group	**دسته بندی**	Nylon 6
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

برای قالب گیری چرخشی ارائه شده به شکل پلت کوچک و همچنین پودر مش 20. تمام نایلون های گرید روتومولدینگ رزین های سفارشی تا کمتر از 0.15٪ رطوبت خشک می شوند و نیاز به پیش خشک کردن مواد بکر را از بین می برند. ما اکیداً توصیه می کنیم از گازهای بی اثر مانند نیتروژن در قالب برای به حداقل رساندن تخریب حرارتی نایلون استفاده شود.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
اشکال	پلت‌ها پودر	- -	- -
روش فرآیند	قالب‌گیری چرخشی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.12 g/cm³	-	ASTM D792
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	1.4 %	-	ASTM D955

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام کششی	MPa 79.3	psi 11501.51	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	% 100	-	ASTM D638
مدول خمشی	MPa 2550	psi 369846.9	ASTM D790
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	J/m 48	ft·lb/in 0.899	ASTM D256

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای ذوب پیک	C° 216	F° 420.8	ASTM D3418

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.