Nylene® 5233 HS

تولیدکننده	Custom Resins Group	**دسته بندی**	Nylon 6
فیلر	۳۳٪ الیاف شیشه	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

رزین قالب گیری تزریقی نایلون 6 تثبیت شده در برابر حرارت و تقویت شده با 33٪ الیاف شیشه. مقاومت حرارتی و شیمیایی بالای ذاتی در رزین های نوع نایلون، همراه با استحکام و سفتی بالاتر به دلیل تقویت کننده الیاف شیشه. ظاهر سطحی عالی هنگام پردازش در یک قالب گرم. مناسب برای براکت ها، اهرم ها، دستگیره ها، محفظه ها و سایر کاربردهایی که خواص فیزیکی بالا همراه با ظاهر خوب مورد نیاز است. فراخوان خط ASTM برای این محصول D4066 PA022G33 است.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت‌کننده	الیاف شیشه، 33% پرکننده بر اساس وزن	-	-
افزودنی	تثبیت کننده حرارتی	-	-
ویژگی‌ها	مقاومت شیمیایی خوب	-	-
	پایداری حرارتی	-	-
	مقاومت حرارتی بالا	-	-
	سختی بالا	-	-
	استحکام بالا	-	-
	ظاهر سطح دلپذیر	-	-
کاربردها	دستگیره‌ها	-	-

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.37 g/cm³	-	ASTM D792
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	0.50 to 0.70 %	-	ASTM D955

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام کششی	162 MPa	23496.16 psi	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	3.0 %	-	ASTM D638
مدول خمشی	9310 MPa	1350303.78 psi	ASTM D790
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	110 J/m	2.06 ft·lb/in	ASTM D256

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار	210 C°	410.0 F°	ASTM D648
دمای ذوب پیک	216 C°	420.8 F°	ASTM D3418

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.