Nylene® 9110 G33

تولیدکننده	Custom Resins Group	**دسته بندی**	Nylon 610
فیلر	۳۳٪ الیاف شیشه	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

33% الیاف شیشه تقویت شده نایلون 6/10 درجه قالب‌گیری تزریقی. دارای استحکام و سختی بالا از نایلون تقویت شده است، در حالی که همچنین دارای جذب رطوبت کاهش یافته مرتبط با نایلون 6/10 است. مناسب برای بدنه‌های پمپ، بدنه‌های ورودی، اتصالات و سایر استفاده‌هایی که ممکن است جذب رطوبت یک نگرانی باشد.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت‌کننده	الیاف شیشه، 33% پرکننده بر اساس وزن	-	-
ویژگی‌ها	سختی بالا استحکام بالا جذب رطوبت پایین	- - -	- - -
کاربردها	اتصالات محفظه‌ها قطعات پمپ	- - -	- - -
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.32 g/cm³	-	ASTM D792

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام کششی	145 MPa	21030.51 psi	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	25 %	-	ASTM D638
مدول خمشی	7580 MPa	1099388.04 psi	ASTM D790
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	130 J/m	2.43 ft·lb/in	ASTM D256

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار	196 C°	384.8 F°	ASTM D648
دمای ذوب پیک	214 C°	417.2 F°	ASTM D3418

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.