Nylene® 132-250

تولیدکننده	Custom Resins Group	**دسته بندی**	Nylon 66
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

نایلون 6/6 با ویسکوزیته بالا (RV 200) و گرید اکستروژن که برای تقریباً همه انواع اکستروژن از جمله پروفیل و فیلم توصیه می شود. دارای جریان مذاب و خواص استحکام مذاب خوبی است. شرایط پردازش بهینه باید دمای مذاب 550 درجه فارنهایت تا 575 درجه فارنهایت در قالب را فراهم کند.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ویژگی‌ها	جریان خوب مقاومت ذوب خوب ویسکوزیته بالا	- - -	- - -
کاربردها	کاربردهای پوشش فیلم پروفایل‌ها	- - -	- - -
روش فرآیند	اکستروژن پوشش اکستروژن اکستروژن فیلم اکستروژن پروفایل	- - - -	- - - -

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.14 g/cm³	-	ASTM D792

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام کششی	82.7 MPa	11994.64 psi	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	50 %	-	ASTM D638
مدول خمشی	2860 MPa	414808.68 psi	ASTM D790
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	59 J/m	1.11 ft·lb/in	ASTM D256

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای ذوب پیک	254 C°	489.2 F°	ASTM D3418

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای مذاب	288 °C to 302	550.4 - 575.6 F°	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.