

## Cevian®-V 860

|                         |           |                        |            |
|-------------------------|-----------|------------------------|------------|
| ABS                     | دسته بندی | Daicel Polymer<br>.Ltd | تولیدکننده |
| موجود - آماده<br>صادرات | وضعیت     | -                      | فیلر       |

### توضیحات محصول

Cevian®-V 860 یک ماده Acrylonitrile Butadiene Styrene (ABS) است. این ماده در منطقه آسیا و اقیانوسیه موجود است.

### مشخصات فنی

| فیزیکی    |                |                        | ویژگی                     |
|-----------|----------------|------------------------|---------------------------|
| روش تست   | سیستم ایمپریال | سیستم متریک            |                           |
| ISO 1183  | -              | g/cm <sup>3</sup> 1.05 | چگالی                     |
| ISO 1133  | -              | g/10 min 13            | نرخ جریان جرمی مذاب (MFR) |
| ASTM D955 | -              | % to 0.60 0.40         | جمع‌شدگی قالب (Shrinkage) |

| مکانیکی   |                |             | ویژگی     |
|-----------|----------------|-------------|-----------|
| روش تست   | سیستم ایمپریال | سیستم متریک |           |
| ISO 527-2 | psi 6671.75    | MPa 46.0    | تنش کششی  |
| ISO 178   | psi 362595.0   | MPa 2500    | مدول خمشی |
| ISO 178   | psi 9862.58    | MPa 68.0    | تنش خمشی  |

| مکانیکی     |                             |                      |                             |
|-------------|-----------------------------|----------------------|-----------------------------|
| روش تست     | سیستم ایمپریال              | سیستم متریک          | ویژگی                       |
| ISO 179/1eA | ft·lb/in <sup>2</sup> 14.27 | kJ/m <sup>2</sup> 30 | استحکام ضربه Charpy شکافدار |

| حرارتی     |                |             |                        |
|------------|----------------|-------------|------------------------|
| روش تست    | سیستم ایمپریال | سیستم متریک | ویژگی                  |
| -          | -              | -           | دمای تغییر شکل تحت بار |
| ASTM D648  | F° 201.2       | C° 94.0     |                        |
| ISO 75-2/A | F° 177.8       | C° 81.0     |                        |

| اطلاعات فرآیند |                       |                  |                          |
|----------------|-----------------------|------------------|--------------------------|
| روش تست        | سیستم ایمپریال        | سیستم متریک      | ویژگی                    |
| -              | F° 185.0 - 176.0      | to 85.0 °C 80.0  | دمای خشک کردن            |
| -              | -                     | to 5.0 hr 3.0    | زمان خشک کردن            |
| -              | F° 374.0 - 338.0      | to 190 °C 170    | دمای بخش عقب سیلندر      |
| -              | F° 410.0 - 374.0      | to 210 °C 190    | دمای بخش میانی سیلندر    |
| -              | F° 446.0 - 410.0      | to 230 °C 210    | دمای بخش جلوی سیلندر     |
| -              | F° 446.0 - 410.0      | to 230 °C 210    | دمای نازل                |
| -              | F° 140.0 - 104.0      | to 60.0 °C 40.0  | دمای قالب                |
| -              | psi 2900.76 - 1450.38 | to 20.0 MPa 10.0 | فشار پشت (Back Pressure) |
| -              | -                     | to 90 rpm 70     | سرعت مارپیچ              |

شرکت واردات و صادرات  
سوشنگ شانگهای

& Shanghai Susheng Import  
.Export Co., Ltd

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian  
District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.