

Cevian®-MAS MAS10, MAS10F

| | | | |
|-------------------------|-----------|------------------------|------------|
| MMS | دسته بندی | Daicel Polymer .Ltd | تولیدکننده |
| موجود - آماده صادرات | وضعیت | - | فیلر |

توضیحات محصول

Cevian®-MAS MAS10, MAS10F یک ماده متیل متاکریلات استایرن (MMS) است. این ماده در آسیا اقیانوسیه موجود است. ویژگی اصلی Cevian®-MAS MAS10, MAS10F دارای رتبه اشتعال پذیری.

مشخصات فنی

| اطلاعات عمومی | | | |
|----------------|---------------|-----------------|---------|
| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریتال | روش تست |
| UL Yellow Card | E47773-239890 | - | - |

| فیزیکی | | | |
|---------------------------|------------------------|-----------------|-----------|
| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریتال | روش تست |
| چگالی | g/cm ³ 1.08 | - | ISO 1183 |
| نرخ جریان جرمی مذاب (MFR) | g/10 min 22 | - | ISO 1133 |
| جمع شدگی قالب (Shrinkage) | % to 0.50 0.30 | - | ASTM D955 |
| جذب آب | % 0.11 | - | ISO 62 |

| فیزیکی | | | |
|---------------|-------------|----------------|------------|
| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
| سختی Rockwell | 73 | - | ISO 2039-2 |

| مکانیکی | | | |
|-----------------------------|-----------------------|------------------------------|-------------|
| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
| تنش کششی | MPa 62.0 | psi 8992.36 | ISO 527-2 |
| مدول خمشی | MPa 3300 | psi 478625.4 | ISO 178 |
| تنش خمشی | MPa 105 | psi 15228.99 | ISO 178 |
| استحکام ضربه Charpy شکافدار | kJ/m ² 2.0 | ft·lb/in ² 0.9516 | ISO 179/1eA |
| مقاومت به ضربه Izod شکافدار | J/m 15 | ft·lb/in 0.2809 | ASTM D256 |

| حرارتی | | | |
|------------------------|--------------------|----------------------|------------------------------|
| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
| دمای تغییر شکل تحت بار | C° 87.0 C° 77.0 | F° 188.6 F° 170.6 | - ASTM D648 ISO 75-2/A |
| دمای نرم‌شوندگی Vicat | C° 90.0 | F° 194.0 | ISO 306/B50 |
| CLTE | 7.0E-5 cm/cm/°C | - | ISO 11359-2 |
| تست فشار ساچمه | C° 90 | F° 194.0 | - |

| الکتریکی و اشتعال‌پذیری | | | |
|----------------------------------|-------------|----------------|---------|
| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
| درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating) | HB | - | UL 94 |

| اطلاعات فرآیند | | | |
|----------------|-----------------------|------------------|--------------------------|
| روش تست | سیستم ایمپریال | سیستم متریک | ویژگی |
| - | F° 185.0 - 176.0 | to 85.0 °C 80.0 | دمای خشک کردن |
| - | - | to 5.0 hr 3.0 | زمان خشک کردن |
| - | F° 374.0 - 338.0 | to 190 °C 170 | دمای بخش عقب سیلندر |
| - | F° 410.0 - 374.0 | to 210 °C 190 | دمای بخش میانی سیلندر |
| - | F° 446.0 - 410.0 | to 230 °C 210 | دمای بخش جلوی سیلندر |
| - | F° 446.0 - 410.0 | to 230 °C 210 | دمای نازل |
| - | F° 140.0 - 104.0 | to 60.0 °C 40.0 | دمای قالب |
| - | psi 2900.76 - 1450.38 | to 20.0 MPa 10.0 | فشار پشت (Back Pressure) |
| - | - | to 90 rpm 70 | سرعت ماریچ |

**شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای**

**& Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.