DAUNYL DPN 27 AV

تولیدکننده	Daunia Trading srl	**دسته بندی**	Nylon 6
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

DAUNYL DPN 27 AV یک پلی آمید 6 با ویسکوزیته استاندارد است که با جریان ذوب بالا و ساختار میکروکریستالی یکنواخت و خوب مشخص می‌شود. این ماده برای قالب‌گیری تزریقی قطعاتی که به زمان "تنظیم" سریع و آزادسازی آسان قالب نیاز دارند، مناسب است. DAUNYL DPN 27 AV یک ماده V2 است که توسط آزمایشگاه‌های Underwriters (پرونده E209606) تأیید شده است. رنگ‌های استاندارد آن طبیعی و سیاه است.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
UL Yellow Card	E209606-228717	-	-
ویژگی‌ها	جداسازی خوب از قالب جریان بالا	- -	- -
شماره پرونده UL	E209606	-	-
شکل ظاهری	سیاه رنگ طبیعی	- -	- -
اشکال	پلت‌ها	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.13 g/cm³	-	ASTM D792, ISO 1183
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)		-	-
	1.1 to 1.4 %	-	ASTM D955
	1.1 to 1.4 %	-	ISO 294-4
جذب آب	1.2 to 1.4 %	-	ASTM D570
سختی Rockwell	119	-	ASTM D785

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	3300 MPa	478625.4 psi	ASTM D638, ISO 527-2
استحکام کششی	80.0 MPa	11603.04 psi	ASTM D638, ISO 527-2
ازدیاد طول کششی	40 %	-	ASTM D638, ISO 527-2
استحکام خمشی	120 MPa	17404.56 psi	ASTM D790, ISO 178
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	45 J/m	0.8428 ft·lb/in	ASTM D256

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار		-	-
	170 to 180 °C	338.0 - 356.0 F°	ASTM D648, ISO 75-2/B
	60.0 to 70.0 °C	140.0 - 158.0 F°	ASTM D648, ISO 75-2/A
دمای نرم‌شوندگی Vicat	195 to 205 °C	383.0 - 401.0 F°	ASTM D1525, ISO 306
دمای ذوب	217 to 223 °C	422.6 - 433.4 F°	-
CLTE	7.0E-5 cm/cm/°C	-	ASTM D696
دمای سرویس‌دهی		-	-
	80 C°	176.0 F°	-
	130 C°	266.0 F°	-

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه سطحی	1.0E+13 ohms	-	ASTM D257, IEC 60093
مقاومت ویژه حجمی	1.0E+15 ohms·cm	-	ASTM D257, IEC 60093
استحکام دی‌الکتریک	90 kV/mm	-	ASTM D149, IEC 60243-1
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	V	-	DIN 53480
درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)	V-2	-	UL 94

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای فرآیند (ذوب)	230 °C to 250	446.0 - 482.0 °F	-
دمای قالب	20.0 °C to 80.0	68.0 - 176.0 °F	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.